

見積参考資料

工事名 R7 那土 那賀川（川口橋） 那賀・和食 橋梁上部工事（1）
（担い手確保型）

◇経費情報◇

工種区分	鋼橋架設工事
単価地区	那賀1
単価使用年月	令和7年5月
施工地域・工事場所	山間僻地及び離島
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない
担い手確保モデル工事に係る経費補正	通期の週休2日

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

本工事は、「担い手確保モデル工事（発注者指定型）」であり、通期の週休2日の経費補正（担い手確保モデル工事実施要領参照）を計上している。

設計内訳書 (本01)

工事名	R 7 那土 那賀川 (川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事 (1) (担い手確保型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
鋼橋上部		式	1				
工場製作工		式	1				
桁製作工		式	1				
製作加工	鋼材規格:耐候性鋼材 SMA400W, SMA490W, S10TW	t	61.8				単 1号
ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:H.T.B	組	2,164				単 2号
ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:SS400	組	148				単 3号
ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:Uボルト	組	56				単 4号
あと施工アンカー	スリフ打込み式	本	72				単 5号
スタッドシベル	径・長さ:φ22*150	本	1,402				単 6号
鋳造費		式	1				
大型ゴム支承	支承規格:可動ゴム支承	個	2				単 7号 暫定単価
大型ゴム支承	支承規格:可動ゴム支承	個	2				単 8号 暫定単価
工場塗装工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R 7 那土 那賀川 (川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事 (1) (担い手確保型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
前処理	材料種類:ジソクグッチャプライマー	m2	79				単 9号
下塗	塗装種別:無機ジソクグッチャペイント, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	79				単 10号
下塗	塗装種別:ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	79				単 11号
下塗	塗装種別:エポキシ樹脂塗料下塗, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:2回	m2	79				単 12号
中塗	塗装種別:ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	79				単 13号
上塗	塗装種別:ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	79				単 14号
前処理	材料種類:ジソクグッチャプライマー	m2	351				単 15号
下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	m2	351				単 16号
下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	m2	351				単 17号
前処理	材料種類:ジソクグッチャプライマー	m2	52				単 18号
下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	m2	52				単 19号
下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	m2	52				単 20号
前処理	材料種類:原板プラスチックのみ	m2	68				単 21号

設計内訳書 (本01)

工事名	R 7 那土 那賀川 (川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事 (1) (担い手確保型)	事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
下塗	塗装種別:無機ゾウリツチペイント, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	68				単 22号
メッキ	HDZT49	t	0.1				単 23号
メッキ	HDZT63	t	0.1				単 24号
メッキ	HDZT77	t	0.3				単 25号
工場純工事費		式	1				
工場管理費		式	1				
(工場製作原価)		式	1				
鋼橋上部		式	1				
工場製品輸送工		式	1				
輸送工		式	1				
輸送		t	66.8				単 26号
現場取卸(鋼桁)		t	61.6				単 27号
鋼橋架設工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R 7 那土 那賀川 (川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事 (1) (担い手確保型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
地組工		式	1				
地組		t	53.9				単 28号
架設工(クレーン架設)		式	1				
桁架設	規格:箱桁, 桁種類:鋼単純RC床版合成箱桁橋	t	61.6				単 29号
支承工		式	1				
大型ゴム支承設置	支承規格:ゴム支承	個	4				単 30号
現場継手工		式	1				
本締めボルト		本	2,164				単 31号
橋梁現場塗装工		式	1				
現場塗装工		式	1				
下塗	塗装種別(継手部下塗):ミストコート変性エポキシ樹脂塗料(1層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	1				単 32号
下塗	塗装種別(継手部下塗):超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	1				単 33号
中塗	塗装種別(新橋現場塗装):ふっ素樹脂塗料用 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	1				単 34号

設計内訳書 (本01)

工事名	R 7 那土 那賀川 (川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事 (1) (担い手確保型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
上塗	塗装種別(新橋現場塗装):ふっ素樹脂塗料 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	1				単 35号
下塗	塗装種別(継手下塗):ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	m2	19				単 36号
下塗	塗装種別(継手下塗):超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	m2	19				単 37号
下塗	塗装種別(継手下塗):有機ソノクラッチペイント(2層), 塗装箇所:コンクリート接触面塗装, 塗装回数:1回	m2	1				単 38号
床版工		式	1				
床版工		式	1				
型枠	型枠の種類:一般型枠	m2	175				単 39号
型枠	型枠の種類:撤去しない埋設型枠	m2	54				単 40号
鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D16~25	t	17.83				単 41号
鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D13	t	0.19				単 42号
コンクリート	コンクリート規格:27-12-25(20)(普通)	m3	56				単 43号
橋梁付属物工		式	1				
伸縮装置工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R7那土 那賀川(川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事(1) (担い手確保型)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
鋼・コン製伸縮装置	伸縮装置規格:車道部 遊間 50mm用	m	10				単 44号
点検設備工		式	1				
マンホール		箇所	2				単 45号 暫定単価
排水装置工		式	1				
排水柵	柵規格:排水柵A	箇所	8				単 46号 暫定単価
排水管	管規格:VP管	m	16				単 47号 暫定単価
地覆工		式	1				
場所打地覆	形状寸法:W600	m	76				単 48号
橋梁用高欄工		式	1				
橋梁用高欄	材質:アルミ製,高欄形式:橋梁用高欄(一体式)	m	75.8				単 49号
溶接継ぎ加工費		箇所	6				単 50号
端部エンドキャップ		箇所	4				単 51号
銘板工		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 7 那土 那賀川（川口橋） 那賀・和食 橋梁上部工事（1）（ 担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋名板	材質:アルミ	枚	4				単 52号
橋歴板		枚	1				単 53号
鋼橋足場等設置工		式	1				
橋梁足場工		式	1				
架設足場	橋梁の種類:プレートカッター・ボックスカッター	m2	240				単 54号
床版足場	橋梁の種類:プレートカッター・ボックスカッター	m2	240				単 55号
橋梁防護工		式	1				
シート張防護		m2	240				単 56号
昇降用設備工		式	1				
登り栈橋		箇所	2				単 57号
仮設工		式	1				
工事用道路工		式	1				
切土		m3	280				単 58号

設計内訳書（本01）

工事名	R 7 那土 那賀川（川口橋） 那賀・和食 橋梁上部工事（1）（ 担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
盛土		m3	670				単 59号
土砂等運搬		m3	390				単 60号
敷鉄板	鋼材規格:25×1,524×6,096(mm),作業区分:設置・ 撤去	m2	50				単 61号
土のう	大型土のう規格:流用	袋	366				単 62号
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員	(B)	人日	80				単 63号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
運搬費		式	1				
重建設機械分解組立輸送費		回	1				単 64号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 7 那土 那賀川（川口橋） 那賀・和食 橋梁上部工事（1）（ 担い手確保型）	事業区分 工事区分	道路新設・改築 鋼橋上部				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
現場管理費		式	1				
（現場原価）		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	製作加工	鋼材規格:耐候性鋼材 SMA400W, SMA490W, S10TW	単位	t	単位数量	61.8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SMA490BW 25<t<=38, 30<t<=35	t	20.766				単 65号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SMA490BW 6<t<=25	t	14.422				単 66号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SMA490AW 6<t<=50, 無し	t	7.145				単 67号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SMA400AW 6<t<=38, 無し	t	9.513				単 68号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SM490YB 6<t<=25	t	4.861				単 69号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SM490YA 6<t<=25	t	0.492				単 70号
	鋼材費(鋼板2 カ`-タ`-形式)	SM400A 6<t<=38, 無し	t	4.035				単 71号
	鋼材費(鋼板1 各種)		t	0.139				単 72号
	鋼材費(鋼板1 各種)		t	0.002				単 73号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 6×90~100	t	0.011				単 74号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 6×50~75	t	0.01				単 75号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 4.5×50	t	0.051				単 76号

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	製作加工	鋼材規格:耐候性鋼材 SMA400W, SMA490W, S10TW	単位	t	単位数量	61.8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 4.5×25	t	0.003				単 77号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×65×65	t	0.101				単 78号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×50×50	t	0.057				単 79号
	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 3×40×40	t	0.003				単 80号
	鋼材費(形鋼1 各種)		t	0.023				単 81号
	鋼材費(形鋼1 各種)		t	0.023				単 82号
	鋼材費 (丸鋼・耐溝状腐食電縫鋼管)	SS400径 25	t	0.018				単 83号
	鋼材費 (丸鋼・耐溝状腐食電縫鋼管)	SS400径 16	t	0.076				単 84号
	製作直接労務費(橋桁)	標準, 252, 11, 32, 0, 1, 0t, 0t, 0t, 0.3t, 0人/t, 0人/t, 0人/t, 11.3人/t, 0, 補正なし, 0.11, -0.05	式	1				単 85号
	副資材費(t)		t	61.753				単 86号
	間接労務費		式	1				
	合計							

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:H. T. B	単位	組	単位数量	2,164	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, S10T M22×90	組	24				単 87号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, S10T M22×85	組	84				単 88号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×110	組	528				単 89号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×85	組	352				単 90号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×75	組	96				単 91号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×70	組	256				単 92号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×65	組	744				単 93号
	高力ボルト材料費(1)	トルシ, 耐候性 S10TW M22×55	組	80				単 94号
	合計							
	単価							円/組

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:SS400	単位	組	単位数量	148	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	六角ボルト M16×70		本	12				
	六角ボルト M16×40		本	24				
	六角ボルト M12×40		本	48				
	六角ボルト M12×35		本	64				
	六角ナット M16		個	36				
	六角ナット M12		個	112				
	丸座金(ワッシャ) M16		枚	72				
	丸座金(ワッシャ) M12		枚	224				
	合計							
	単価							円/組

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:Uボルト	単位	組	単位数量	56	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	Uボルト M10, (25C形)		個	16				
	Uボルト M10, (20C形)		個	8				
	Uボルト M10, (15C形)		個	32				
	六角ナット M10、溶融亜鉛メッキ		本	112				
	丸座金(ワッシャ) M10、溶融亜鉛メッキ		枚	224				
	合計							
	単価							円/組

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	あと施工アンカー	スリープ 打込み式	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	あと施工アンカー M16、120mm		本	1				
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	スタッドジベル	径・長さ：φ22*150	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	スタッドジベル材料費(各種)		本	1				単 95号
	合計							
	単価							円/本

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	大型ｺﾞﾑ支承	支承規格:可動ｺﾞﾑ支承	単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	支承材料費(鋼橋各種)		個	1			単 96号	
	合計							
	単価						円/個	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	大型ｺﾞﾑ支承	支承規格:可動ｺﾞﾑ支承	単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	支承材料費(鋼橋各種)		個	1			単 97号	
	合計							
	単価						円/個	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	前処理	材料種類:ジンクリッチプライマー	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗装前処理(二次素地調整)		原板プラスチック・ジンクリッチプライマー, 製品プラスチック	m2	1			単 98号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	下塗	塗装種別:無機ジンクリッチペイント, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 無機ジンクリッチペイント, 上記以外, 1回	m2	1			単 99号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	下塗	塗装種別:ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗), 上記以外, 1回	m2	1			単 100号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	下塗	塗装種別:エポキシ樹脂塗料下塗, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:2回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗, 上記以外, 2回	m2	1			単 101号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	中塗	塗装種別:ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数: 1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡 彩, 上記以外, 1回	m2	1			単 102号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	上塗	塗装種別:ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数: 1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡 彩, 上記以外, 1回	m2	1			単 103号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	前処理	材料種類:ジソクリッチプライマー	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗装前処理(二次素地調整)		原板プラスチック・ジソクリッチプライマー, 動力工具処理	m2	1			単 104号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 変性エポキシ樹脂塗料内面用, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	m2	1			単 105号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 変性エポキシ樹脂塗料内面用, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	m2	1			単 105号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	前処理	材料種類:シンクリッチプライマー	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗装前処理(二次素地調整)		原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 動力工具処理	m2	1			単 104号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 変性エポキシ樹脂塗料内面用, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	m2	1			単 105号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	下塗	塗装種別:変性エポキシ樹脂塗料内面用, 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 変性エポキシ樹脂塗料内面用, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	m2	1			単 105号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	前処理	材料種類:原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗装前処理(二次素地調整)		原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ	m2	1			単 106号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	下塗	塗装種別:無機ｼﾞﾝｸﾞﾘｯﾁｬｰｲﾝﾄ, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
工場塗装		下塗り, 無機ｼﾞﾝｸﾞﾘｯﾁｬｰｲﾝﾄ, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	m2	1			単 107号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	メッキ	HDZT49	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溶融亜鉛メッキ工			t	1			単 108号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	メッキ	HDZT63	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溶融亜鉛メッキ工			t	1			単 109号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	メッキ	HDZT77	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溶融亜鉛メッキ工			t	1			単 110号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	輸送		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁工場製作輸送工		箱桁(鋼床版箱桁を除く), 30km	t	1			単 111号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	現場取卸(鋼桁)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	現場取卸(鋼桁)	ラフテレンクレーン 油圧伸縮ジブ型50t吊, 標準	t	1				
	合計							
	単価						円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	地組	単位	t	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
地組工	箱桁・ラーメン(箱桁形式), 53.9t	t	53.9				単 112号
移動式クレーン運転費(賃料)	トラッククレーン油圧伸縮ジブ型 550t吊, 標準(1.0)	日	2.4				単 113号
架設工具損料		供用日	20.6				単 114号
仮締めボルト及びドリフトピン損料	仮締めボルトφ22mm用, 2164本	供用日	20.6				単 115号
発動発電機賃料	ディーゼルエンジン 25KVA	供用日	20.6				単 116号
合計							
単価						円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	桁架設	規格:箱桁,桁種類:鋼単純RC床版合 成箱桁橋	単位	t	単位数量	61.6	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	移動式クレーン運転費(賃料)	トラッククレーン油圧伸縮ジャブ型 550t吊,標準(1.0)	日	8.8				単 113号
	架設工(鉄桁・箱桁・少数I桁・細幅箱桁・ラーメン)	移動式クレーン,箱桁・ラーメン(箱桁形式),12.3t/日,発動発電機	t	61.6				単 117号
	架設工具損料		供用日	20.6				単 114号
	発動発電機賃料	ディーゼルエンジン 25KVA	供用日	20.6				単 116号
	合計							
	単価							円/t

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	大型コゝム支承設置	支承規格: コゝム支承	単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	コゝム支承据付工	一般支承, 5t, 4基, 有, 0.15m ³ /基, 2m以上, 発動発電機	基	1				単 118号
	合計							
	単価							円/個

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	本締めボルト		単位	本	単位数量	2,164	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	本締め工	2164本	本	2,164				単 119号
	架設工具損料		供用日	20.6				単 114号
	仮締めボルト及びトリフトピン損料	仮締めボルトφ22mm用, 2164本	供用日	20.6				単 115号
	発動発電機賃料	ディーゼルエンジン 25KVA	供用日	20.6				単 116号
	合計							
	単価							円/本

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	下塗	塗装種別(継手下塗):ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		動力工具処理, 無し, 無し	m2	1			単 120号	
継手下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 無し, 無し	m2	1			単 121号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	下塗	塗装種別(継手下塗):超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
継手下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 無し, 無し	m2	1			単 122号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	中塗	塗装種別(新橋現場塗装):ふっ素樹脂塗料用 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		新橋現場塗装, 中塗り, 無し, 無し, 無し, 淡彩	m2	1			単 123号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	上塗	塗装種別(新橋現場塗装):ふっ素樹脂塗料 淡彩, 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		新橋現場塗装, 上塗り, 無し, 無し, 無し, 淡彩	m2	1			単 124号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	下塗	塗装種別(継手下塗):ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 塗装箇所:内面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		動力工具処理,無し,無し	m2	1			単 120号	
継手下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 無し,無し	m2	1			単 121号	
合計								
単価							円/m2	

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	下塗	塗装種別(継手下塗):超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 塗装箇所:外面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
継手下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 無し,無し	m2	1			単 122号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	下塗	塗装種別(継手部下塗):有機ゾンクリッチペイント(2層), 塗装箇所:コンクリート接触面塗装, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		動力工具処理, 無し, 無し	m2	1			単 120号	
継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)		有機ゾンクリッチペイント(2層), 無し, 無し	m2	1			単 125号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	型枠	型枠の種類:一般型枠	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
型枠(鋼橋床版)		補正なし, 現場	m2	1				
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	型枠	型枠の種類:撤去しない埋設型枠	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
型枠		撤去しない埋設型枠,床版部	m2	1				
撤去しない埋設型枠(材料費)		床版部	m2	11				
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D16~25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋工[市場単価]		SD345 D16~25,一般構造物,10t以上(標準),無,無,無,無,補正無(鉄筋割合10%未満含む),橋梁用床版	t	1			単 126号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	鉄筋	鉄筋材料規格・径:SD345 D13	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋工[市場単価]		SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 橋梁用床版	t	1			単 127号	
合計								
単価							円/t	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	コンクリート	コンクリート規格:27-12-25(20)(普通)	単位	m3	単位数量	56	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
コンクリート		無筋・鉄筋構造物, コンクリートポンプ車打設, 27-12-25(20)(普通), 10m3以上100m3未満, 養生無し, 延長無し, 全ての	m3	56				
養生(鋼橋床版)			m2	235				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	鋼・コ ^レ ム製伸縮装置	伸縮装置規格:車道部 遊間 50mm用	単位	m	単位数量	10	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	橋梁用伸縮継手装置設置工	新設,普通型,無,有	m	5			単 128号
	橋梁用伸縮継手装置設置工	新設,普通型,無,有	m	5			単 129号
	合計						
	単価						円/m

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	マンホール		単位	箇所	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	マンホール コム板 クロップレンコム、480×3×680		枚	2				
	マンホール コム板 フッ素コム、φ60×15		枚	2				
	マンホール コム板 フッ素コム、φ60×53		枚	2				
	合計							
	単価							円/箇所

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	排水桝	桝規格:排水桝A	単位	箇所	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	排水桝A(材料費)		箇所	8				
	排水桝	排水桝A	箇所	8				
	合計							
	単価							円/箇所

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	排水管	管規格:VP管	単位	m	単位数量	16	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	排水管設置	有り	m	16				
	排水管(材料費)		m	4				
	排水管(材料費)		m	8				
	排水管(材料費)		m	4				
	排水管用取付金具 K1、L400 (亜鉛メッキ)		組	16				
	合計							
	単価							円/m

1 次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	場所打地覆	形状寸法:W600	単位	m	単位数量	76	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	型枠	一般型枠, 鉄筋・無筋構造物	m2	52				
	鉄筋工[市場単価]	SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	t	0.87				単 130号
	コンクリート	無筋・鉄筋構造物, コンクリートポンプ車打設, 24-12-25(20)(高炉), 10m3以上100m3未満, 一般養生, 延長無し, 全ての	m3	15.3				
	合計							
	単価							円/m

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	橋梁用高欄	材質:アルミ製, 高欄形式: 橋梁用高欄(一体式)	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用高欄		一体式	m	1				
橋梁用高欄一体式(材料費)			m	1				
合計								
単価							円/m	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	溶接継ぎ加工費		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溶接継ぎ加工費			箇所	1				
合計								
単価							円/箇所	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	端部エンドキャップ		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
端部エンドキャップ			箇所	1				
合計								
単価							円/箇所	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	橋名板	材質:アルミ	単位	枚	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋名板等取付			枚	1				
合計								
単価							円/枚	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	橋歴板		単位	枚	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋名板等取付			枚	1				
合計								
単価							円/枚	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	架設足場	橋梁の種類:プレートカーター・ボックスカーター	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	主体足場(パイ吊足場)	プレートカーター・ボックスカーター,設置・撤去・賃料,2.5月	m2	1			単 131号	
	安全通路	プレートカーター・ボックスカーター,2.5月	m2	1			単 132号	
	部分作業床	プレートカーター・ボックスカーター,2.5月	m2	1			単 133号	
	合計							
	単価						円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	床版足場	橋梁の種類:プレートカッター・ボックスカッター	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
床版追加足場		2.5月	m2	1			単 134号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	シート張防護		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シート張防護工		設置・撤去・賃料, 2.5月, 両側朝顔	m2	1			単 135号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	登り棧橋		単位	箇所	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
登り棧橋工(m)		設置・撤去・損料, 2.5月	m	13			単 136号	
合計								
単価							円/箇所	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 58号	切土		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
掘削		土砂, オープンカット, 無し, 無し, 5,000m3 未満	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 59号	盛土		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
路体(築堤)盛土		4.0m以上, 20,000m3未満, 無し	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 60号	土砂等運搬		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
積込(ルース)		土砂, 土量50,000m3未満	m3	1				
土砂等運搬		標準, バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 2.0km以下	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 61号	敷鉄板	鋼材規格:25×1,524×6,096(mm), 作業区分:設置・撤去	単位	m2	単位数量	50	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
敷鉄板設置・撤去		設置・撤去	m2	50			単 137号	
敷鉄板賃料		25×1,524×6,096(mm), 無, 90日, 無, 無	枚	5			単 138号	
合計								
単価							円/m2	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 62号	土のう	大型土のう規格:流用	単位	袋	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
大型土のう工		設置, 6m以下	袋	1			単 139号	
合計								
単価							円/袋	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 63号	交通誘導警備員	(B)	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 140号	
	合計							
	単価						円/人日	

1次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 64号	重建設機械分解組立輸送費		単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	重建設機械分解組立輸送	分解組立+輸送(往復),トラックレン系360t吊超え550t吊以下,標準(1.0)	回	1			単 141号	
	合計							
	単価						円/回	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 65号	鋼材費(鋼板2 ガ-ダ-形式)	SMA490BW 25<t<=38, 30<t<=35	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<=t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SMA490BW25<t<=38		t	1.17				
	厚みエキストラ 30<t<=35		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-ダ形式		t	1.17				
	スクラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 66号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SMA490BW 6<t<=25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<=t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SMA490BW 6<=t<=25		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-タ-形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 67号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SMA490AW 6<t<=50, 無し	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SMA490AW 6<=t<=50		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-タ-形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 68号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SMA400AW 6<t<=38,無し	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<=t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SMA400AW 6<=t<=38		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-タ-形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 69号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SM490YB 6<t<=25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SM490YB t<=25		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-タ-形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 70号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SM490YA 6<t<=25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SM490YA t<=25		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-タ-形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 71号	鋼材費(鋼板2 ガ-ダ-形式)	SM400A 6<t<=38,無し	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<t<=25		t	1.17				
	中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38		t	1.17				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) ガ-ダ形式		t	1.17				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 72号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 無規格		t	1.17				
	規格エキストラ SS400		t	1.17				
	寸法エキストラ カー形式		t	1.17				
	厚みエキストラ t=4.5		t	1.17				
	スクラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 73号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 無規格		t	1.17				
	規格エキストラ SPA-H		t	1.17				
	寸法エキストラ カー形式		t	1.17				
	厚みエキストラ t=4.5		t	1.17				
	スクラップ ヘビ-H1		t	-0.136				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 74号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 6×90~100	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	平鋼 SS400 6×90~100		t	1.12				
	スクラップ へび-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 75号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 6×50~75	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	平鋼 SS400 6×50~75		t	1.12				
	スクラップ Aヒ [°] -H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 76号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 4.5×50	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	平鋼 SS400 4.5×50		t	1.12				
	スクラップ へび-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 77号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 4.5×25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	平鋼 SS400 4.5×25		t	1.12				
	スクラップ へび-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 78号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×65×65	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	等辺山形鋼(中形) SS400 6×65×65		t	1.12				
	スクラップ Aヒ [°] -H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 79号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×50×50	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	等辺山形鋼(中形) SS400 6×50×50		t	1.12				
	スクラップ Aヒ [°] -H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 80号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 3×40×40	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	等辺山形鋼(小形) SS400 3×40×40		t	1.12				
	スクラップ Aヒ [°] -H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 81号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 STK400、34*2.3		t	1.12				
	規格エキストラ STK400		t	1.12				
	スクラップ ヘビ-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 82号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼材 STK400、21.7*1.9		t	1.12				
	規格エキストラ STK400		t	1.12				
	スクラップ ヘビ-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 83号	鋼材費 (丸鋼・耐溝状腐食電縫鋼管)	SS400径 25	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	構造用丸鋼 SS400 径25		t	1.12				
	スクラップ へび-H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 84号	鋼材費 (丸鋼・耐溝状腐食電縫鋼管)	SS400径 16	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	構造用丸鋼 SS400 径16		t	1.12				
	スクラップ Aヒ [°] -H1		t	-0.096				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 85号	製作直接労務費(橋桁)	標準, 252, 11, 32, 0, 1, 0t, 0t, 0t, 0.3t, 0人/t, 0人/t, 0人/t, 11.3人/t, 0, 補正なし, 0.11, -0.05	単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁製作工		人工	3.39				
	橋梁製作工		人工	311.08				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 86号	副資材費(t)	条件	単位	t	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	副資材費(鋼橋製作用) 溶接材料込み		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 87号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×90	単位	組	単位数量	金額	単価	摘要
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×90		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/組	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 88号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×85	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×85		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 89号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, 耐候性 S10TW M22×110	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) 耐候性S10TW M22×110		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 90号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, 耐候性 S10TW M22×85	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) 耐候性S10TW M22×85		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 91号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, 耐候性 S10TW M22×75	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) 耐候性S10TW M22×75		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 92号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, 耐候性 S10TW M22×70	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) 耐候性S10TW M22×70		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 93号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, 耐候性 S10TW M22×65	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) 耐候性S10TW M22×65		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 94号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, 耐候性 S10TW M22×55	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシア) 耐候性S10TW M22×55		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 95号	スタッドジベル材料費(各種)		単位	本	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	スタッドジベル φ22*150		本	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/本

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 96号	支承材料費(鋼橋各種)		単位	個	単位数量		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	支承 可動コム支承		個	1			
	諸雑費(まるめ)		式	1			
	合計						
	単価						円/個

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 97号	支承材料費(鋼橋各種)		単位	個	単位数量		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	支承 固定コム支承		個	1			
	諸雑費(まるめ)		式	1			
	合計						
	単価						円/個

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 98号	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 製品プラスチック	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	シンクリッチプライマー 原板プラスチック		m2	100				
	橋りょう塗装工		人	6.3				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 99号	工場塗装	下塗り,無機ゾンクリッチペイント,上記以外,1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ゾンクリッチペイント 無機厚膜		kg	60				
	ゾンクリッチプライマー用シナー 無機		L	7.059				
	橋りょう塗装工		人	1.4				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 100号	工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	単位	m2	単位数	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	エポキシ樹脂塗料 下塗り		kg	16				
	エポキシ樹脂塗料用シーラー		L	8.471				
	橋りょう塗装工		人	1.4				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 101号	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 2回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	エポキシ樹脂塗料 下塗り		kg	108				
	エポキシ樹脂塗料用シー-		L	12.706				
	橋りょう塗装工		人	2.8				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 102号	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色		kg	17				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 中塗り用		L	2				
	橋りょう塗装工		人	1.4				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 103号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 上塗り用 淡彩色		kg	14				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 上塗り用		L	1.647				
	橋りょう塗装工		人	1.4				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 104号	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 動力工具処理	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	シンクリッチプライマー 原板プラスチック		m2	100				
	橋りょう塗装工		人	2.3				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 105号	工場塗装	下塗り, 変性エポキシ樹脂塗料内面用, 箱桁構造内面(密閉部), 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	変性エポキシ樹脂塗料 内面用		kg	41				
	エポキシ樹脂塗料用シー-		L	4.824				
	橋りょう塗装工		人	2.24				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 106号	塗装前処理(二次素地調整)	原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	原板ﾌﾟﾗｽﾄ 原板ﾌﾟﾗｽﾄのみ		m2	100				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 107号	工場塗装	下塗り,無機シンクリッチペイント,箱桁構造内面(密閉部),1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	シンクリッチペイント 無機厚膜		kg	60				
	シンクリッチプライマー用シンナー 無機		L	7.059				
	橋りょう塗装工		人	2.24				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 108号	溶融亜鉛メッキ工		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
HDZT49			t	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 109号	溶融亜鉛メッキ工		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
HDZT63			t	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 110号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
	溶融亜鉛メッキ工		単位	t	単位数量	1		
			単位	数量	単価	金額		摘要
	HDZT77		t	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 111号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	単価	摘要
	橋梁工場製作輸送工	箱桁(鋼床版箱桁を除く), 30km	単位	t	単位数量	1		
			単位	数量	単価	金額		摘要
	鋼橋工場製作輸送単価		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 112号	地組工	箱桁・ラーメン(箱桁形式), 53.9t	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.044				
	橋りょう特殊工		人	0.262				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 113号	移動式クレーン運転費(賃料)	トラッククレーン油圧伸縮ジャブ型 550t吊, 標準(1.0)	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	トラッククレーン[油圧伸縮ジャブ型] 550t吊		日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/日

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 114号	架設工具損料		単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用架設工具損料 鋼橋		供用日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/供用日

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 115号	仮締めホルム及びドリフトピン損料	仮締めホルムφ22mm用, 2164本	単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	仮締めホルム損料 径22用		供用日	481				
	ドリフトピン損料 径24.5×150		供用日	240				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/供用日

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 116号	発動発電機賃料	ディーゼルエンジン 25KVA	単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	発動発電機[ディーゼルエンジン駆動] 25kVA		日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/供用日

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 117号	架設工(鉄桁・箱桁・少数I桁・細幅箱桁・ラーメン)	移動式クレーン, 箱桁・ラーメン(箱桁形式), 1 2.3t/日, 発動発電機	単位	t	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.813				
	橋りょう特殊工		人	4.878				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 118号	コム支承諾付工	一般支承, 5t, 4基, 有, 0.15m3/基, 2m以上, 発動発電機	単位	基	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.435				
	橋りょう特殊工		人	1.304				
	普通作業員		人	0.435				
	無収縮剤 セメント系プレミックス 標準混和量1875kg		kg	281.25				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/基	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 119号	本締め工	2164本	単位	本	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.139				
	橋りょう特殊工		人	0.694				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/本	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 120号	継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	動力工具処理,無し,無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋素地調整 昼間 動力工具処理 ISO St3 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 121号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 ミストコート 変性エポキシ樹脂(1層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 122号	継手下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗/層, 無し,無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 超厚膜形エポキシ(2回塗/層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 123号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋現場塗装, 中塗り, 無し, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料用, 淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 中塗り 昼間 ふっ素樹脂用 淡彩 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 124号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋現場塗装, 上塗り, 無し, 無し, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料, 淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 上塗り 昼間 ふっ素樹脂 淡彩 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 125号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	有機ソノクリッチペイント(2層), 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 有機ソノクリッチ(2層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 127号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 橋梁用床版	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13		t	1.03				
	鉄筋工 加工・組立共 一般構造物		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 128号	橋梁用伸縮継手装置設置工	新設, 普通型, 無, 有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 プロフジョイントCDx型-40用		m	1				
	伸縮装置工 新設 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 129号	橋梁用伸縮継手装置設置工	新設, 普通型, 無, 有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 プロフジョイントCDx型-20用		m	1				
	伸縮装置工 新設 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 130号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13		t	1.03				
	鉄筋工 加工・組立共 一般構造物		t	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/t	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 131号	主体足場(パイ 吊足場)	プレートカーター・ボックスカーター,設置・撤去・賃料,2.5月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.049				
	主体足場賃料 パイ 吊足場		月	2.5				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 132号	安全通路	プレートカーター・ボックスカーター, 2.5月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.013				
	安全通路賃料		月	2.5				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 133号	部分作業床	プレートカーター・ホックスター, 2.5月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.007				
	部分作業床賃料		月	2.5				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 134号	床版追加足場	2.5月	単位	m ²	単位数量	1	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	床版追加足場賃料		月	2.5			
	諸雑費(まるめ)		式	1			
	合計						
	単価						円/m ²

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 135号	シート張防護工	設置・撤去・賃料, 2.5月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.009				
	シート張防護材賃料		月	2.5				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 136号	登り棧橋工(m)	設置・撤去・損料, 2.5月	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.734				
	登り棧橋損料		月	2.5				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 137号	敷鉄板設置・撤去	設置・撤去	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	0.295				
	とび工		人	0.295				
	普通作業員		人	0.295				
	ハックホリ(クローラ型)運転		日	0.295				単 142号
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 138号	敷鉄板賃料	25×1,524×6,096(mm), 無, 90日, 無, 無	単位	枚	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	敷き鉄板賃料 25×1524×6096mm	供用日数:90日	枚	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/枚

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 139号	大型土のう工	設置, 6m以下	単位	袋	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	0.116				
	特殊作業員		人	0.116				
	普通作業員		人	0.116				
	ハッホリ運転	設置, 6m以下	日	0.116				単 143号
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/袋

2次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 140号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/人日

3次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 142号	ハックホウ(クローラ)運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	運転手(特殊)		人	1				
	軽油		L	119				
	ハックホウ(クローラ)[標準・クレーン機能付き] 山積0.8m3(平積0.6m3)2.9t吊		日	1.06				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/日	

3次単価表

単価使用年月	2025.05
歩掛適用年月	2025.05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 143号	ハックホリ運転	設置, 6m以下	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	運転手(特殊)		人	1				
	軽油		L	94				
	ハックホリ(クローラ) [標準・クレーン機能付き] 山積0.8m3(平積0.6m3)2.9t吊		日	1.36				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/日	

機労材集計リスト（機械）

工事名	R 7 那土 那賀川（川口橋） 那賀・和食 橋梁上部工事（1）（担い手確保型）					
単価コード	名称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001005006	ブルドーザ〔湿地〕	7t級	日	2.912	21,486	
L001010004	バックホウ（クローラ）〔標準・クレーン機能付き〕	山積0.8m3（平積0.6m3）2.9t吊	日	5.93	67,013	
L001071001	振動ローラ（土工用）フラット・シングルドラム型	運転質量11～12t	日	0.927	10,840	
L001110008	発動発電機〔ディーゼルエンジン駆動〕	25kVA	日	61.799	122,981	
L001120017	トラッククレーン〔油圧伸縮シブ型〕	550t吊	日	11.199	11,983,999	
L001130010	ラフテレンクレーン〔油圧伸縮シブ型〕	50t吊	日	0.351	28,650	
L001130014	ラフテレンクレーン〔油圧伸縮シブ型〕	70t吊	日	7.1	880,400	
L001200001	主体足場賃料	パイプ吊足場	月	600	113,040	
L001200004	安全通路賃料		月	600	28,680	
L001200005	部分作業床賃料		月	600	62,520	
L001200007	床版追加足場賃料		月	600	10,200	
L001200010	シート張防護材賃料		月	600	59,280	
M000202090	バックホウ（クローラ型）〔標準型・超低騒音型〕	排出ガス対策型（第3次基準値）山積0.8m3	供用日	1.973	39,648	
M000202142	バックホウ（クローラ型）〔標準型〕	排出ガス対策型（2014年規制）山積0.8m3	供用日	1.852	39,780	
M000301005	ダンプトラック〔オンロード・ディーゼル〕	10t積級	供用日	5.363	111,774	
M000302013	トラック〔クレーン装置付〕	ベーストラック4～4.5t積 吊能力2.9t	供用日	1.91	19,480	
M000903010	コンクリートポンプ車〔トラック架装・フォーム式〕	圧送能力 90～110m3/h	供用日	1.42	74,976	

数量総括表

項目	規格・形状		単位	数量	備考
工場製作工					
桁製作工	主構造・付属		t	61.753	
工場塗装工	塗装前処理		m ²	550.0	
	工場塗装	外面塗装 C-5	m ²	79	
		内面塗装 D-5	m ²	351	
		上フランジ上面塗装 D-5	m ²	52	
		内面コンクリート接触面	m ²	68	
	溶融亜鉛メッキ	HDZT49	t	0.091	
		HDZT63	t	0.051	
HDZT77		t	0.311		
鋼橋架設工					
地組工	地組		t	53.9	
桁架設工	桁架設		t	61.6	
本締工	本締ボルト		本	2,164	
橋梁現場塗装工					
現場塗装工	外面塗装 5回		m ²	1.2	
	内面塗装 3回		m ²	19.0	
	コンクリート接触面塗装 2回		m ²	0.6	
足場工	橋梁足場工	足場（兼用使用）	m ²	236.0	
		シート張防護工	m ²	236.0	
	昇降用設備工	昇り栈橋	m	12.9	
作業ヤード整備工					
土工	切土	土砂	m ³	281.2	
	盛土	土砂	m ³	684.6	
仮設工	大型土のう	設置・撤去	個	366.0	
	敷鉄板	設置・撤去	m ²	50.0	
床版工					
コンクリート体積	σ _{ck} =27N/mm ²		m ³	55.6	
型枠面積	鉄筋構造物		m ²	175.4	
	埋設型枠		m ²	54.3	平均厚：117mm
鉄筋質量	SD345	D16～D25	kg	17,826	
		D13	kg	191	
		合計	kg	18,017	
養生工			m ³	235.0	
地覆工					
コンクリート体積	σ _{ck} =24N/mm ²		m ³	15.3	
型枠面積	鉄筋構造物		m ²	51.7	
鉄筋質量	SD345	D13	kg	870	
		D13	kg	34	エポキシ樹脂塗装鉄筋
		合計	kg	904	
Vカット			箇所	6	
床版型枠用吊金具					
床版型枠用吊金具	G1L, G1R, STL, STR		個	264	

数量総括表

項目	規格・形状	単位	数量	備考	
支承工					
ゴム支承	A1橋台 G1L, G1R 可動ゴム支承	基	2	支承1基当り 1215.6kg	
		kg	2,431		
	A2橋台 G1L, G1R 固定ゴム支承	基	2	支承1基当り 1297.6kg	
		kg	2,595		
後打ちコンクリート	無収縮モルタル	m ³	0.6		
伸縮装置					
伸縮装置延長	車道部	遊間 50mm用	m	5.0	A1橋台
		遊間 50mm用	m	5.0	A2橋台
排水装置					
排水柵	400x654	個	8	FRP	
排水管取付延長	VP200A	m	16.2		
加工管	V1	個	2	VP200A	
	V2	個	4	VP200A	
	V3	個	2	VP200A	
TSバルブソケット	25A	個	4		
ゴム板	50 x 1 x 80	個	8	クロロブレンゴム	
支持金具	VP200A用	個	16	K1	
	VP25A用	個	8	SB1, SB2	
防護柵					
防護柵延長		m	75.8		
ゴム板					
マンホール	480x3x680	枚	2	クロロブレンゴム	
	φ 60x15 (φ 18孔用)	枚	2	フッ素ゴム	
	φ 60x53 (φ 18孔用)	枚	2	フッ素ゴム	

[上部工数量計算書]

— 目 次 —

	page
第1章 数量総括表	1
1.1 工数算定要素集計表	4
1.2 積算用数量総括表	5
1.3 鋼材数量総括表	6
1.4 鋼材数量総括表(亜鉛めっき材料)	12
1.5 ボルト本数総括表	24
1.6 ボルト本数総括表(亜鉛めっき材料)	28
1.7 塗装面積総括表	33
1.8 ブロック別質量表	38
第2章 鋼材質量明細書	39
第3章 大型材片溶接延長計算書	52
第4章 塗装面積明細書	54
第5章 その他数量	
5.0 土工	65
5.1 床版工	70
5.2 地覆工	76
5.3 橋面工	80
5.4 床版型枠用吊金具	82
5.5 支承工	83
5.6 伸縮装置	85
5.7 排水装置	86
5.8 防護柵	88
5.9 ゴム板	89

1. 1 工数算定要素集計表

集計要素				単位	本体	付 属 物 排水装置	合 計
本体及び本体と同様に集計する付属物	下記以外	大型材片	材片数	個	12		12
			材片質量 *1	kg	40,254		40,254
		小型材片	材片数	個	628		628
			材片質量 *2	kg	21,081	110	21,191
		部材数 *5	個	27		27	
	対傾構	加工質量 *3		kg			
		部材数	形鋼トラス構造 *6	個			
			鋼板トラス構造 *7	個			
	横構	加工質量 *4		kg			
		部材数	形鋼構造 *8	個			
			鋼板構造 *9	個			
	加工質量		*1+*2+*3+*4 計	kg	61,335	110	61,445
			内570材相当材加工質量	kg			
	部材数 *5+*6+*7+*8+*9		個	27			27
	板継溶接延長		m				
大型材T継手溶接長		m	303			303	
構造要素		支間長	mm	36,300			

付属物要素集計表

付属物名称	加工質量 (kg)	形式
下部工検査路	308	下部工付
合計	308	

1. 2 積算用数量総括表

項目	単位	主桁	側縦桁	ブラケット	主構造 小計	排水装置	下部工 検査路	付属物 小計	合計
大型材片数	個	12			12				12
大型材片質量	kg	40,254			40,254				40,254
小型材片数	個	334	94	200	628				628
小型材片質量	kg	12,151	6,230	2,700	21,081	110		110	21,191
大小部材数	個	3	8	16	27				27
対傾構加工質量	kg								
対傾構形鋼	個								
対傾構鋼板	個								
横構加工質量	kg								
横構形鋼	個								
横構鋼板	個								
加工質量	kg	52,405	6,230	2,700	61,335	110	308	418	61,753
570材相当加工質量	kg								
部材数	個	3	8	16	27				27

(単位 : kg)

				階層1				
材種	強度	材 質	範囲	本体	本体付属	付属	総計	
PL	SMA490W材	SMA490BW	31～35	20766			20766	
			6～25	14422			14422	
		SMA490AW	6～25	7145			7145	
	SMA490W材 集計				42333			42333
	SMA400W材	SMA400AW	6～25	9503	10		9513	
	SMA400W材 集計				9503	10		9513
	SM490材	SM490YB	17～25	4861				4861
			SM490YA	9～25	492			492
	SM490材 集計				5353			5353
	SM400材	SM400A	6～25	4000			35	4035
	SM400材 集計				4000		35	4035
	SS400材	SS400	6～100			87		87
			3～5.9	52				52
	SS400材 集計				52	87		139
	-	SPA-H	3.2	2				2
	- 集計				2			2
総計				61243	97	35	61375	

階層1	本体
-----	----

(単位 : kg)

				階層2				
材種	強度	材 質	範囲	主桁	側縦桁	ブラケット	総計	
PL	SMA490W材	SMA490BW	31～35	20766			20766	
			6～25	14422			14422	
		SMA490AW	6～25	7145			7145	
	SMA490W材 集計				42333			42333
	SMA400W材	SMA400AW	6～25	673	6158	2672	9503	
	SMA400W材 集計				673	6158	2672	9503
	SM490材	SM490YB	SM490YA	0～25	4861			4861
				0～25	492			492
	SM490材 集計				5353			5353
	SM400材	SM400A	0～25	4000			4000	
	SM400材 集計				4000			4000
	SS400材	SS400	3～5.9	28		24	52	
	SS400材 集計				28		24	52
	-	SPA-H	3.2	2			2	
	- 集計				2			2
総計				52389	6158	2696	61243	

階層1	本体付属
-----	------

(単位 : kg)

				階層2		
材種	強度	材 質	範囲	排水装置	総計	
PL	SMA400W材	SMA400AW	6～25	10	10	
	SMA400W材 集計				10	10
	SS400材	SS400	6～100	87	87	
	SS400材 集計				87	87
総計				97	97	

階層1	付属
-----	----

(単位 : kg)

				階層2	
材種	強度	材 質	範囲	下部工検査路	総計
PL	SM400材	SM400A	0～25	35	35
	SM400材 集計				35
総計				35	35

(単位 : kg)

材種	材質	形状	階層1			総計	
			本体	本体付属	付属		
PL	SMA490BW	32	20766			20766	
		23	4692			4692	
		21	56			56	
		20	9394			9394	
		18	280			280	
	SMA490BW 集計			35188			35188
	SMA490AW	13	269			269	
		12	20			20	
		11	240			240	
		10	6412			6412	
		9	204			204	
	SMA490AW 集計			7145			7145
	SM490YB	21	622			622	
		20	68			68	
		18	4119			4119	
		17	52			52	
	SM490YB 集計			4861			4861
	SM490YA	15	158			158	
		12	206			206	
		9	128			128	
	SM490YA 集計			492			492
	SMA400AW	22	30			30	
		18	204			204	
		13	1152			1152	
		12	80			80	
		11	144			144	
		10	2616			2616	
		9	5277	4		5281	
		6		6		6	
	SMA400AW 集計			9503	10		9513
	SM400A	23	230			230	
		18	520			520	
		13	316			316	
		10	549			549	
		9	2385		24	2409	
		6			11	11	
	SM400A 集計			4000	35		4035
	SS400	6			87	87	
		4.5	24			24	
		3.2	28			28	
	SS400 集計			52	87		139
SPA-H	3.2	2			2		
SPA-H 集計			2			2	
PL 集計			61243	97	35	61375	
FB	SS400	90* 6			11	11	
		65* 6	2			2	
		50* 6	8			8	
		50* 4.5			51	51	
		25* 4.5	3			3	
SS400 集計			13		62	75	
FB 集計			13		62	75	
L	SS400	65* 65* 6			101	101	
		50* 50* 6		13	44	57	
		40* 40* 3	3			3	
SS400 集計			3	13	145	161	
L 集計			3	13	145	161	
PIPE	STK400	34* 2.3			23	23	
		21.7* 1.9			25	25	
STK400 集計					48	48	
PIPE 集計					48	48	
RB	SS400	22 φ			18	18	
		16 φ	76			76	
SS400 集計			76		18	94	
RB 集計			76		18	94	
加工質量 集計			61335	110	308	61753	

STUD	SS400	22 φ * 150	709			709
	SS400 集計		709			709
STUD 集計						
TCB	S10T	M 22	62			62
	S10T 集計		62			62
	S10TW	M 22	1124			1124
	S10TW 集計		1124			1124
TCB 集計						
BN	SS400	M 16	2		3	5
		M 12		9		9
	SS400 集計		2	9	3	14
BN 集計						
UB	SS400	M10 (25C)			3	3
		M10 (20C)		2		2
		M10 (15C)			3	3
	SS400 集計			2	6	8
UB 集計						
HANC	SS400	M 16			18	18
	SS400 集計				18	18
HANC 集計						
部品質量 集計			1897	11	27	1935
総計			63232	121	335	63688

本体

(単位 : kg)

材種	材質	形状	階層2			総計	
			主桁	側縦桁	ブラケット		
PL	SMA490BW	32	20766			20766	
		23	4692			4692	
		21	56			56	
		20	9394			9394	
		18	280			280	
	SMA490BW 集計			35188			35188
	SMA490AW	13	269			269	
		12	20			20	
		11	240			240	
		10	6412			6412	
		9	204			204	
	SMA490AW 集計			7145			7145
	SM490YB	21	622			622	
		20	68			68	
		18	4119			4119	
		17	52			52	
	SM490YB 集計			4861			4861
	SM490YA	15	158			158	
		12	206			206	
		9	128			128	
	SM490YA 集計			492			492
	SMA400AW	22	30			30	
		18	204			204	
		13	160		992	1152	
		12			80	80	
		11			144	144	
		10		2616		2616	
		9	279	3542	1456	5277	
	SMA400AW 集計			673	6158	2672	9503
	SM400A	23	230			230	
		18	520			520	
		13	316			316	
		10	549			549	
		9	2385			2385	
	SM400A 集計			4000			4000
	SS400	4.5			24	24	
		3.2	28			28	
	SS400 集計			28	24		52
	SPA-H	3.2	2			2	
	SPA-H 集計			2			2
	PL 集計			52389	6158	2696	61243
	FB	SS400	65* 6	2			2
			50* 6	8			8
			25* 4.5	3			3
		SS400 集計			13		
	FB 集計			13			13
	L	SS400	40* 40* 3	3			3
		SS400 集計			3		
	L 集計			3			3
	RB	SS400	16 φ		72	4	76
SS400 集計			72	4	76		
RB 集計				72	4	76	
加工質量 集計			52405	6230	2700	61335	
STUD	SS400	22 φ * 150	709			709	
	SS400 集計			709			709
STUD 集計			709			709	
TCB	S10T	M 22	62			62	
	S10T 集計			62			62
	S10TW	M 22	660	108	356	1124	
	S10TW 集計			660	108	356	1124
TCB 集計			722	108	356	1186	
BN	SS400	M 16	2			2	
	SS400 集計			2			2
BN 集計			2			2	
部品質量 集計			1433	108	356	1897	
総計			53838	6338	3056	63232	

本体付属

(単位 : kg)

材種	材 質	形 状	階層2	
			排水装置	総計
PL	SMA400AW	9	4	4
		6	6	6
	SMA400AW 集計		10	10
	SS400	6	87	87
	SS400 集計		87	87
PL 集計			97	97
L	SS400	50* 50* 6	13	13
	SS400 集計		13	13
L 集計			13	13
加工質量 集計			110	110
BN	SS400	M 12	9	9
	SS400 集計		9	9
BN 集計			9	9
UB	SS400	M10 (20C)	2	2
	SS400 集計		2	2
UB 集計			2	2
部品質量 集計			11	11
総計			121	121

付属

(単位: kg)

材種	材 質	形 状	階層2	
			下部工検査路	総計
PL	SM400A	9	24	24
		6	11	11
	SM400A 集計		35	35
PL 集計			35	35
FB	SS400	90* 6	11	11
		50* 4.5	51	51
	SS400 集計		62	62
FB 集計			62	62
L	SS400	65* 65* 6	101	101
		50* 50* 6	44	44
	SS400 集計		145	145
L 集計			145	145
PIPE	STK400	34* 2.3	23	23
		21.7* 1.9	25	25
	STK400 集計		48	48
PIPE 集計			48	48
RB	SS400	22 φ	18	18
	SS400 集計		18	18
RB 集計			18	18
加工質量 集計			308	308
BN	SS400	M 16	3	3
	SS400 集計		3	3
BN 集計			3	3
UB	SS400	M10(25C)	3	3
		M10(15C)	3	3
	SS400 集計		6	6
UB 集計			6	6
HANC	SS400	M 16	18	18
	SS400 集計		18	18
HANC 集計			18	18
部品質量 集計			27	27
総計			335	335

(単位 : kg)

			仕分1			
材種	材 質	形 状	HDZT49	HDZT63	HDZT77	総計
PL	SM400A	9			24	24
		6			11	11
	SM400A 集計				35	35
	SS400	6			87	87
	SS400 集計				87	87
PL 集計					122	122
FB	SS400	90* 6			11	11
		65* 6			2	2
		50* 4.5		51		51
	SS400 集計			51	13	64
FB 集計				51	13	64
L	SS400	65* 65* 6			101	101
		50* 50* 6			57	57
		40* 40* 3	3			3
	SS400 集計		3		158	161
L 集計			3		158	161
PIPE	STK400	34* 2.3	23			23
		21.7* 1.9	25			25
	STK400 集計		48			48
PIPE 集計			48			48
RB	SS400	22 φ			18	18
	SS400 集計				18	18
RB 集計					18	18
BN	SS400	M 16	5			5
		M 12	9			9
	SS400 集計		14			14
BN 集計			14			14
UB	SS400	M10 (25C)	3			3
		M10 (20C)	2			2
		M10 (15C)	3			3
	SS400 集計		8			8
UB 集計			8			8
HANC	SS400	M 16	18			18
	SS400 集計		18			18
HANC 集計			18			18
総計			91	51	311	453

仕分1	HDZT49
-----	--------

(単位 : kg)

			階層1			
材種	材 質	形 状	本体	本体付属	付属	総計
L	SS400	40* 40* 3	3			3
	SS400 集計		3			3
L 集計			3			3
PIPE	STK400	34* 2.3			23	23
		21.7* 1.9			25	25
	STK400 集計				48	48
PIPE 集計					48	48
BN	SS400	M 16	2		3	5
		M 12		9		9
	SS400 集計		2	9	3	14
BN 集計			2	9	3	14
UB	SS400	M10 (25C)			3	3
		M10 (20C)		2		2
		M10 (15C)			3	3
	SS400 集計			2	6	8
UB 集計				2	6	8
HANC	SS400	M 16			18	18
	SS400 集計				18	18
HANC 集計					18	18
総計			5	11	75	91

仕分1	HDZT49
階層1	本体

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	主桁	総計
L	SS400	40* 40* 3	3	3
	SS400 集計		3	3
L 集計			3	3
BN	SS400	M 16	2	2
	SS400 集計		2	2
BN 集計			2	2
総計			5	5

仕分1	HDZT49
階層1	本体付属

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	排水装置	総計
BN	SS400	M 12	9	9
	SS400 集計		9	9
BN 集計			9	9
UB	SS400	M10(20C)	2	2
	SS400 集計		2	2
UB 集計			2	2
総計			11	11

仕分1	HDZT49
階層1	付属

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	下部工検査路	総計
PIPE	STK400	34* 2.3	23	23
		21.7* 1.9	25	25
	STK400 集計		48	48
PIPE 集計			48	48
BN	SS400	M 16	3	3
	SS400 集計		3	3
BN 集計			3	3
UB	SS400	M10(25C)	3	3
		M10(15C)	3	3
	SS400 集計		6	6
UB 集計			6	6
HANC	SS400	M 16	18	18
	SS400 集計		18	18
HANC 集計			18	18
総計			75	75

仕分1	HDZT63
-----	--------

(単位 : kg)

			階層1	
材種	材 質	形 状	付 属	総 計
FB	SS400	50* 4.5	51	51
	SS400 集計		51	51
FB 集計			51	51
総計			51	51

仕分1	HDZT63
階層1	付属

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	下部工検査路	総計
FB	SS400	50* 4.5	51	51
	SS400 集計		51	51
FB 集計			51	51
総計			51	51

仕分1	HDZT77
-----	--------

(単位 : kg)

			階層1			
材種	材 質	形 状	本体	本体付属	付属	総計
PL	SM400A	9			24	24
		6			11	11
	SM400A 集計				35	35
	SS400	6		87		87
	SS400 集計			87		87
PL 集計				87	35	122
FB	SS400	90* 6			11	11
		65* 6	2			2
	SS400 集計		2		11	13
FB 集計			2		11	13
L	SS400	65* 65* 6			101	101
		50* 50* 6		13	44	57
	SS400 集計			13	145	158
L 集計				13	145	158
RB	SS400	22 φ			18	18
	SS400 集計				18	18
RB 集計					18	18
総計			2	100	209	311

仕分1	HDZT77
階層1	本体

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	主桁	総計
FB	SS400	65* 6	2	2
	SS400 集計		2	2
FB 集計			2	2
総計			2	2

仕分1	HDZT77
階層1	本体付属

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	排水装置	総計
PL	SS400	6	87	87
	SS400 集計		87	87
PL 集計			87	87
L	SS400	50* 50* 6	13	13
	SS400 集計		13	13
L 集計			13	13
総計			100	100

仕分1	HDZT77
階層1	付属

(単位 : kg)

			階層2	
材種	材 質	形 状	下部工検査路	総計
PL	SM400A	9	24	24
		6	11	11
	SM400A 集計			35
PL 集計			35	35
FB	SS400	90* 6	11	11
	SS400 集計		11	11
FB 集計			11	11
L	SS400	65* 65* 6	101	101
		50* 50* 6	44	44
	SS400 集計			145
L 集計			145	145
RB	SS400	22 φ	18	18
	SS400 集計		18	18
RB 集計			18	18
総計			209	209

(単位：本)

				階層1			
材種	材 質	断 面	部材名	本体	本体付属	付属	総計
STUD	SS400	22 φ * 150		1402			1402
	SS400 集計			1402			1402
STUD 集計				1402			1402
TCB	S10T	M 22* 90		24			24
		M 22* 85		84			84
	S10T 集計			108			108
	S10TW	M 22* 110		528			528
		M 22* 85		352			352
		M 22* 75		96			96
		M 22* 70		256			256
		M 22* 65		744			744
	M 22* 55		80			80	
S10TW 集計			2056			2056	
TCB 集計				2164			2164
BN	SS400	M 16* 70	BOLT	12			12
		M 16* 40	2W, UN			24	24
		M 12* 40	2W, UN		48		48
		M 12* 35	2W, UN		64		64
	SS400 集計			12	112	24	148
BN 集計				12	112	24	148
UB	SS400	M10(25C)	25C形			16	16
		M10(20C)	20C形		8		8
		M10(15C)	15C形			32	32
	SS400 集計				8	48	56
UB 集計					8	48	56
HANC	SS400	M 16* 100				72	72
	SS400 集計					72	72
HANC 集計						72	72
総計				3578	120	144	3842

階層1	本体
-----	----

(単位：本)

				階層2				
材種	材 質	断 面	部材名	主桁	側縦桁	ブラケット	総計	
STUD	SS400	22 φ* 150		1402			1402	
	SS400 集計			1402			1402	
STUD 集計				1402			1402	
TCB	S10T	M 22* 90		24			24	
		M 22* 85		84			84	
	S10T 集計			108			108	
	S10TW	M 22* 110		528				528
		M 22* 85		352				352
		M 22* 75					96	96
		M 22* 70					256	256
		M 22* 65		240	216	288	744	
	M 22* 55					80	80	
S10TW 集計			1120	216	720	2056		
TCB 集計				1228	216	720	2164	
BN	SS400	M 16* 70	BOLT	12			12	
	SS400 集計			12			12	
BN 集計				12			12	
総計				2642	216	720	3578	

階層1	本体付属
-----	------

(単位：本)

				階層2	
材種	材 質	断 面	部材名	排水装置	総計
BN	SS400	M 12* 40	2W, UN	48	48
		M 12* 35	2W, UN	64	64
	SS400 集計			112	112
BN 集計				112	112
UB	SS400	M10 (20C)	20C形	8	8
	SS400 集計			8	8
UB 集計				8	8
総計				120	120

階層1	付属
-----	----

(単位：本)

				階層2	
材種	材質	断面	部材名	下部工検査路	総計
BN	SS400	M 16* 40	2W, UN	24	24
	SS400 集計			24	24
BN 集計				24	24
UB	SS400	M10 (25C)	25C形	16	16
		M10 (15C)	15C形	32	32
	SS400 集計			48	48
UB 集計				48	48
HANC	SS400	M 16* 100		72	72
	SS400 集計			72	72
HANC 集計				72	72
総計				144	144

(単位：本)

				仕分2	
材種	材 質	断 面	部材名	HDZT49	総計
BN	SS400	M 16* 70	BOLT	12	12
		M 16* 70 集計		12	12
		M 16* 40	2W, UN	24	24
		M 16* 40 集計		24	24
		M 12* 40	2W, UN	48	48
		M 12* 40 集計		48	48
		M 12* 35	2W, UN	64	64
		M 12* 35 集計		64	64
SS400 集計				148	148
BN 集計				148	148
UB	SS400	M10 (25C)	25C形	16	16
		M10 (25C) 集計		16	16
		M10 (20C)	20C形	8	8
		M10 (20C) 集計		8	8
		M10 (15C)	15C形	32	32
		M10 (15C) 集計		32	32
SS400 集計				56	56
UB 集計				56	56
HANC	SS400	M 16* 100	(空白)	72	72
		M 16* 100 集計		72	72
		SS400 集計			
HANC 集計				72	72
総計				276	276

仕分2	HDZT49
-----	--------

(単位：本)

				階層1				
材種	材 質	断 面	部材名	本体	本体付属	付属	総計	
BN	SS400	M 16* 70	BOLT	12			12	
		M 16* 70 集計			12			12
		M 16* 40	2W, UN				24	24
		M 16* 40 集計					24	24
		M 12* 40	2W, UN			48		48
		M 12* 40 集計				48		48
		M 12* 35	2W, UN			64		64
		M 12* 35 集計				64		64
SS400 集計				12	112	24	148	
BN 集計				12	112	24	148	
UB	SS400	M10(25C)	25C形			16	16	
		M10(25C) 集計				16	16	
		M10(20C)	20C形			8	8	
		M10(20C) 集計				8	8	
		M10(15C)	15C形			32	32	
		M10(15C) 集計				32	32	
SS400 集計					8	48	56	
UB 集計					8	48	56	
HANC	SS400	M 16* 100	(空白)			72	72	
		M 16* 100 集計				72	72	
	SS400 集計						72	72
HANC 集計						72	72	
総計				12	120	144	276	

仕分2	HDZT49
階層1	本体

(単位：本)

				階層2	
材種	材 質	断 面	部材名	主桁	総計
BN	SS400	M 16* 70	BOLT	12	12
		M 16* 70 集計		12	12
	SS400 集計			12	12
BN 集計				12	12
総計				12	12

仕分2	HDZT49
階層1	本体付属

(単位：本)

				階層2	
材種	材 質	断 面	部材名	排水装置	総計
BN	SS400	M 12* 40	2W, UN	48	48
		M 12* 40 集計		48	48
		M 12* 35	2W, UN	64	64
		M 12* 35 集計		64	64
	SS400 集計			112	112
BN 集計				112	112
UB	SS400	M10 (20C)	20C形	8	8
		M10 (20C) 集計		8	8
	SS400 集計			8	8
UB 集計				8	8
総計				120	120

仕分2	HDZT49
階層1	付属

(単位：本)

				階層2	
材種	材 質	断 面	部材名	下部工検査路	総計
BN	SS400	M 16* 40	2W, UN	24	24
		M 16* 40 集計		24	24
	SS400 集計			24	24
BN 集計				24	24
UB	SS400	M10 (25C)	25C形	16	16
		M10 (25C) 集計		16	16
		M10 (15C)	15C形	32	32
		M10 (15C) 集計		32	32
SS400 集計			48	48	
UB 集計				48	48
HANC	SS400	M 16* 100	(空白)	72	72
		M 16* 100 集計		72	72
	SS400 集計			72	72
HANC 集計				72	72
総計				144	144

計算方法

(単位: m²)

	工場塗装	現場塗装
裸仕様(無塗装)	A-AS	AS+AB
外面塗装	B-BS	BS+BB
内面塗装	C-CS	CS+CB
上フランジ上面(埋め殺し部)	D-DS	DS+DB
コンクリート接触面	E	EB
摩擦接合面	J	-
全表面積	K	-

塗装面積集計

(単位: m²)

	工場塗装	現場塗装
裸仕様(無塗装)	312.07	21.44
外面塗装	78.54	1.20
内面塗装	351.24	15.30
上フランジ上面(埋め殺し部)	52.46	3.38
コンクリート接触面	68.06	0.56
摩擦接合面		-
全表面積	1060.98	-

塗装系別集計

(単位: m²)

記号	塗装系	階層1			総計
		本体	本体付属	付属	
A	裸仕様	328.82	0.13		328.95
B	外面塗装	78.69	0.25		78.94
C	内面塗装	362.74			362.74
D	上フランジ上面(埋め殺し部)	54.62			54.62
E	コンクリート接触面	68.06			68.06
AS	添接部 裸仕様	16.88			16.88
BS	添接部 外面塗装	0.40			0.40
CS	添接部 内面塗装	11.50			11.50
DS	添接部 上フランジ上面	2.16			2.16
ES	添接部 コンクリート接触面	1.34			1.34
AB	ボルト 裸仕様	4.56			4.56
BB	ボルト 外面塗装	0.80			0.80
CB	ボルト 内面塗装	3.80			3.80
DB	ボルト 上フランジ上面	1.22			1.22
EB	ボルト コンクリート接触面	0.56			0.56
J	摩擦接合面				
K	全表面積	1060.60	0.38		1060.98

階層1	本体
-----	----

(単位: m²)

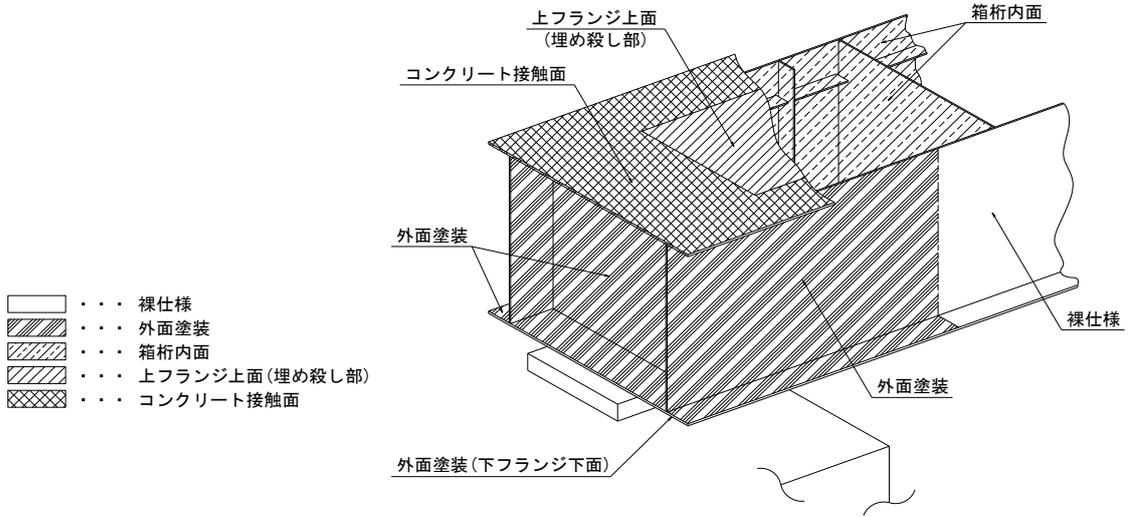
記号	塗装系	階層2			総計
		主桁	側縦桁	ブラケット	
A	裸仕様	173.26	124.60	30.96	328.82
B	外面塗装	49.25	19.12	10.32	78.69
C	内面塗装	362.74			362.74
D	上フランジ上面(埋め殺し部)	54.62			54.62
E	コンクリート接触面	44.14	19.00	4.92	68.06
AS	添接部 裸仕様	6.60	2.76	7.52	16.88
BS	添接部 外面塗装			0.40	0.40
CS	添接部 内面塗装	11.50			11.50
DS	添接部 上フランジ上面	2.16			2.16
ES	添接部 コンクリート接触面	0.60	0.42	0.32	1.34
AB	ボルト 裸仕様	0.90	0.90	2.76	4.56
BB	ボルト 外面塗装			0.80	0.80
CB	ボルト 内面塗装	3.80			3.80
DB	ボルト 上フランジ上面	1.22			1.22
EB	ボルト コンクリート接触面	0.26	0.18	0.12	0.56
J	摩擦接合面				
K	全表面積	824.42	169.02	67.16	1060.60

階層1		本体付属
-----	--	------

(単位: m²)

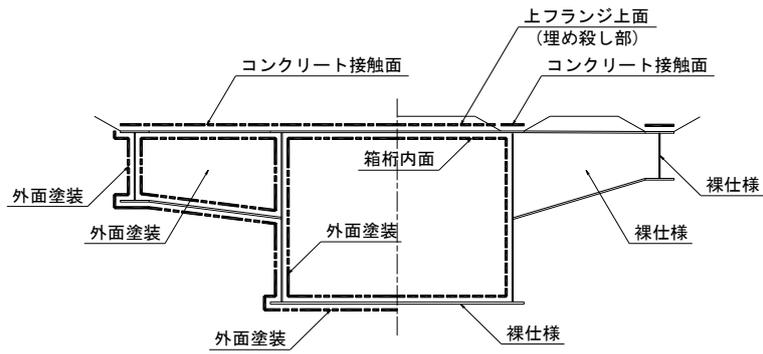
記号	塗装系	階層2	
		排水装置	総計
A	裸仕様	0.13	0.13
B	外面塗装	0.25	0.25
C	内面塗装		
D	上フランジ上面(埋め殺し部)		
E	コンクリート接触面		
AS	添接部 裸仕様		
BS	添接部 外面塗装		
CS	添接部 内面塗装		
DS	添接部 上フランジ上面		
ES	添接部 コンクリート接触面		
AB	ボルト 裸仕様		
BB	ボルト 外面塗装		
CB	ボルト 内面塗装		
DB	ボルト 上フランジ上面		
EB	ボルト コンクリート接触面		
J	摩擦接合面		
K	全表面積	0.38	0.38

塗装区分図



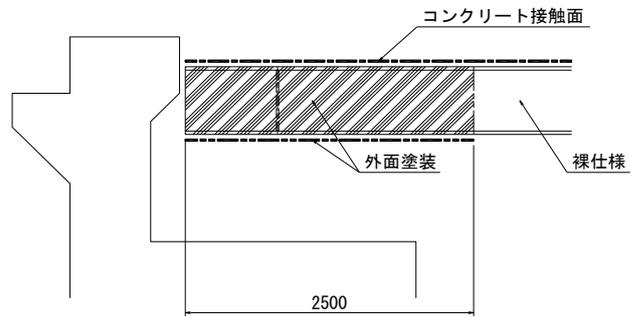
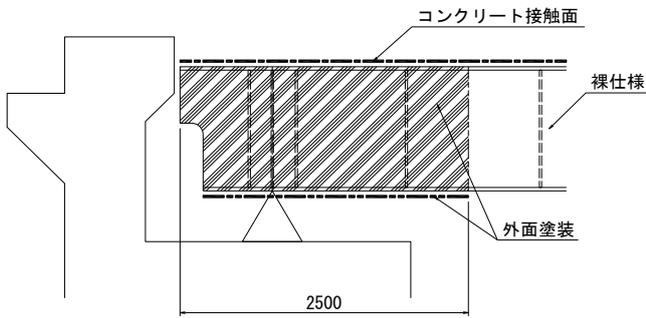
桁端部断面図

標準部断面図



側面図(主桁)

側面図(側縦桁)



1. 8 ブロック別質量表

(単位 : kg)

		主桁	合計	主桁添接		
				添接板	ボルト	合計
G1	GE1～J1	17,455	17,455	1,154	361	1,515
	J1～J2	15,903	15,903	1,154	361	1,515
	J2～GE2	17,450	17,450			
合計		50,808	50,808	2,308	722	3,030

材料計算書

(単位 : mm, kg)

本体 主桁 G1 BLOCK-1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	LWEB	PL	1080* 10	12863	78.50	1090	1090	SMA490AW		大型	
1	RWEB	PL	1080* 10	12863	78.50	1090	1090	SMA490AW		大型	
1	UFLG	PL	2140* 20	12870	157.0	4324	4324	SMA490BW		大型	
1	LFLG	PL	2440* 32	12670	251.2	6988	6988	SMA490BW	90	大型	
3	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	8	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	5	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	3	SM400A		小型	WL
2	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	9	SM400A		小型	WL
3	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	8	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	5	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	3	SM400A		小型	WR
2	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	9	SM400A		小型	WR
3	URIB	PL	180* 18	12845	141.3	326.7	980	SM490YB		小型	
1	LRIB	PL	180* 18	12645	141.3	321.6	322	SM490YB		小型	
1	DIA	PL	1080* 18	1890	141.3	259.6	260	SM400A	90	小型	S1
2	DUB	PL	670* 23	950	180.6	57.5	115	SM400A	50	小型	S1
4	HIKAE	PL	116* 13	400	102.1	4.26	17	SM400A	90	小型	S1
2	DIA	PL	1080* 9	1890	70.65	144.2	288	SM400A		小型	C1, C2
4	STF	PL	90* 10	440	78.50	3.11	12	SM400A		小型	C1, C2
2	STF	PL	100* 10	900	78.50	7.07	14	SM400A		小型	C1, C2
4	HIKAE	PL	121* 13	1890	102.1	23.4	94	SM400A		小型	C1, C2
4	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	171	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	59	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	171	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	59	SM400A		小型	YRB-R1
3	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	128	SM400A		小型	YRB-R2
3	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	44	SM400A		小型	YRB-R2
548		STUD	22 φ * 150			0.505	277	SS400		購入	
2	SOLE	PL	510* 32	520	251.2	66.6	133	SMA490BW		小型	
14	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	12	SMA400AW		吊金具	TURI
1		PL	340* 20	340	157.0	5.44	5	SMA490BW	30	小型	H-HOLE
1		PL	300* 9	300	70.65	2.23	2	SMA400AW	35	小型	H-HOLE
6	BOLT	BN	M 16* 70			0.196	1	SS400		購入	HDZT49
1	MIZU	PL	500* 9	2140	70.65	37.8	38	SMA490AW	50	小型	水切り板
2	MIZU	PL	132* 9	233	70.65	2.17	4	SMA400AW		小型	箱外水切り
1	MIZU	FB	50* 6	953	2.36	2.25	2	SS400		小型	箱内水抜き材料
1	MIZU	FB	50* 6	961	2.36	2.27	2	SS400		小型	箱内水抜き材料
1	MIZU	PL	75* 22	75	172.7	0.534	1	SMA400AW	55	小型	箱内水抜き材料
2		PL	100* 20	1080	157.0	17.0	34	SMA490BW		小型	JACK
2		PL	100* 20	1080	157.0	17.0	34	SM490YB		小型	JACK

材料計算書

(単位 : mm, kg)

2	BASE	PL	200* 22	200	172.7	6.91	14	SMA400AW		小型	JACK	
4		PL	230* 18	1080	141.3	35.1	140	SM490YB		小型	支点上補剛材	
4		PL	230* 18	1080	141.3	35.1	140	SMA490BW		小型	支点上補剛材	
2	BR-U	PL	600* 13	275	102.1	16.8	34	SMA490AW		小型	S1-L, R	
2	BR-W	PL	1086* 18	390	141.3	50.9	102	SMA400AW	85	小型	S1-L, R	
2	BR-L	PL	250* 13	390	102.1	9.95	20	SMA400AW		小型	S1-L, R	
4	BR-U	PL	600* 13	275	102.1	16.8	67	SMA490AW		小型	C1, C2-L, R	
4	BR-W	PL	736* 9	390	70.65	19.3	77	SMA400AW	95	小型	C1, C2-L, R	
4	BR-L	PL	250* 13	390	102.1	9.95	40	SMA400AW		小型	C1, C2-L, R	
BLOCK-1								17455 kg				

本体 主桁 G1 BLOCK-2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	LWEB	PL	1077* 10	12140	78.50	1026	1026	SMA490AW		大型	
1	RWEB	PL	1077* 10	12140	78.50	1026	1026	SMA490AW		大型	
1	UFLG	PL	2140* 23	12140	180.6	4692	4692	SMA490BW		大型	
1	LFLG	PL	2140* 32	12140	251.2	6526	6526	SMA490BW		大型	
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WL
2	VSTF	PL	90* 9	712	70.65	4.53	9	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WL
2	VSTF	PL	90* 9	712	70.65	4.53	9	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WR
2	VSTF	PL	90* 9	712	70.65	4.53	9	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WR
2	VSTF	PL	90* 9	712	70.65	4.53	9	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	417	70.65	2.65	3	SM400A		小型	WR
3	URIB	PL	180* 18	12130	141.3	308.5	926	SM490YB		小型	
1	LRIB	PL	180* 18	12130	141.3	308.5	309	SM490YB		小型	
1	DIA	PL	1077* 9	1890	70.65	143.8	144	SM400A		小型	C3
2	STF	PL	90* 10	440	78.50	3.11	6	SM400A		小型	C3
1	STF	PL	100* 10	900	78.50	7.07	7	SM400A		小型	C3
2	HIKAE	PL	121* 13	1890	102.1	23.4	47	SM400A		小型	C3
1	DIA	PL	1077* 9	1890	70.65	143.8	144	SM400A		小型	C4
2	STF	PL	90* 10	440	78.50	3.11	6	SM400A		小型	C4
1	STF	PL	100* 10	900	78.50	7.07	7	SM400A		小型	C4
2	HIKAE	PL	121* 13	1890	102.1	23.4	47	SM400A		小型	C4
3	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	128	SM400A		小型	YRB-R1
3	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	44	SM400A		小型	YRB-R1
3	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	128	SM400A		小型	YRB-R1
3	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	44	SM400A		小型	YRB-R1

材料計算書

(単位 : mm, kg)

4	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	171	SM400A		小型	YRB-R2
4	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	59	SM400A		小型	YRB-R2
312		STUD	22 φ* 150			0.505	158	SS400		購入	
14	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	12	SMA400AW		吊金具	TURI
4	BR-U	PL	600* 13	275	102.1	16.8	67	SMA490AW		小型	C3, C4-L, R
4	BR-W	PL	736* 9	390	70.65	19.3	77	SMA400AW	95	小型	C3, C4-L, R
4	BR-L	PL	250* 13	390	102.1	9.95	40	SMA400AW		小型	C3, C4-L, R
2	U-DR	L	40* 40* 3	800	1.83	1.46	3	SS400		小型	HDZT49
2	U-DR	FB	65* 6	320	3.06	0.979	2	SS400		小型	HDZT77
2	U-DR	FB	25* 4.5	1441	0.883	1.27	3	SS400		小型	
BLOCK-2											15903 kg

本体 主桁 G1 BLOCK-3											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	衹	要素	備考
1	LWEB	PL	1080* 10	12863	78.50	1090	1090	SMA490AW		大型	
1	RWEB	PL	1080* 10	12863	78.50	1090	1090	SMA490AW		大型	
1	UFLG	PL	2140* 20	12870	157.0	4324	4324	SMA490BW		大型	
1	LFLG	PL	2440* 32	12670	251.2	6988	6988	SMA490BW	90	大型	
2	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	9	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	3	SM400A		小型	WL
1	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	5	SM400A		小型	WL
3	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	8	SM400A		小型	WL
2	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	9	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	3	SM400A		小型	WR
1	VSTF	PL	90* 9	715	70.65	4.55	5	SM400A		小型	WR
3	VSTF	PL	90* 9	420	70.65	2.67	8	SM400A		小型	WR
3	URIB	PL	180* 18	12845	141.3	326.7	980	SM490YB		小型	
1	LRIB	PL	180* 18	12645	141.3	321.6	322	SM490YB		小型	
1	DIA	PL	1080* 18	1890	141.3	259.6	260	SM400A	90	小型	S2
2	DUB	PL	670* 23	950	180.6	57.5	115	SM400A	50	小型	S2
4	HIKAE	PL	116* 13	400	102.1	4.26	17	SM400A	90	小型	S2
2	DIA	PL	1080* 9	1890	70.65	144.2	288	SM400A		小型	C5, C6
4	STF	PL	90* 10	440	78.50	3.11	12	SM400A		小型	C5, C6
2	STF	PL	100* 10	900	78.50	7.07	14	SM400A		小型	C5, C6
4	HIKAE	PL	121* 13	1890	102.1	23.4	94	SM400A		小型	C5, C6
4	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	171	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	59	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	171	SM400A		小型	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	59	SM400A		小型	YRB-R1
3	CR-W	PL	320* 9	1890	70.65	42.7	128	SM400A		小型	YRB-R2
3	CR-F	PL	100* 10	1890	78.50	14.8	44	SM400A		小型	YRB-R2

材料計算書

(単位 : mm, kg)

542		STUD	22 φ* 150			0.505	274	SS400		購入	
2	SOLE	PL	510* 32	510	251.2	65.3	131	SMA490BW		小型	
14	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	12	SMA400AW		吊金具	TURI
1		PL	340* 20	340	157.0	5.44	5	SMA490BW	30	小型	H-HOLE
1		PL	300* 9	300	70.65	2.23	2	SMA400AW	35	小型	H-HOLE
6	BOLT	BN	M 16* 70			0.196	1	SS400		購入	HDZT49
1	MIZU	PL	500* 9	2140	70.65	37.8	38	SMA490AW	50	小型	水切り板
2	MIZU	PL	132* 9	233	70.65	2.17	4	SMA400AW		小型	箱外水切り
1	MIZU	FB	50* 6	953	2.36	2.25	2	SS400		小型	箱内水抜き材料
1	MIZU	FB	50* 6	961	2.36	2.27	2	SS400		小型	箱内水抜き材料
1	MIZU	PL	75* 22	75	172.7	0.534	1	SMA400AW	55	小型	箱内水抜き材料
2	BR-U	PL	600* 13	275	102.1	16.8	34	SMA490AW		小型	S2-L, R
2	BR-W	PL	1086* 18	390	141.3	50.9	102	SMA400AW	85	小型	S2-L, R
2	BR-L	PL	250* 13	390	102.1	9.95	20	SMA400AW		小型	S2-L, R
4	BR-U	PL	600* 13	275	102.1	16.8	67	SMA490AW		小型	C5, C6-L, R
4	BR-W	PL	736* 9	390	70.65	19.3	77	SMA400AW	95	小型	C5, C6-L, R
4	BR-L	PL	250* 13	390	102.1	9.95	40	SMA400AW		小型	C5, C6-L, R
2		PL	100* 20	1080	157.0	17.0	34	SM490YB		小型	JACK
2		PL	100* 20	1080	157.0	17.0	34	SMA490BW		小型	JACK
2	BASE	PL	200* 22	200	172.7	6.91	14	SMA400AW		小型	JACK
4		PL	230* 18	1080	141.3	35.1	140	SM490YB		小型	支点上補剛材
4		PL	230* 18	1080	141.3	35.1	140	SMA490BW		小型	支点上補剛材
BLOCK-3							17450 kg				

本体 主桁 G1 JOINT-1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	SPL	PL	2130* 11	650	86.35	119.6	120	SMA490AW		小型	UF-U
2	SPL	PL	80* 12	650	94.20	4.90	10	SMA490AW		小型	UF-LO
4	SPL	PL	420* 12	650	94.20	25.7	103	SM490YA		小型	UF-LI
176		TCB	M 22* 85			0.568	100	S10TW		購入	UFLG
2	FILL	PL	80* 3.2	320	25.12	0.643	1	SPA-H		小型	UF-LO
4	FILL	PL	420* 3.2	320	25.12	3.38	14	SS400		小型	UF-LI
2	SPL	PL	80* 21	1070	164.9	14.1	28	SMA490BW		小型	LF-UO
2	SPL	PL	880* 21	1070	164.9	155.3	311	SM490YB		小型	LF-UI
2	SPL	PL	80* 20	1070	157.0	13.4	27	SMA490BW		小型	LF-L
1	SPL	PL	1830* 20	1070	157.0	307.4	307	SMA490BW		小型	LF-L
264		TCB	M 22* 110			0.643	170	S10TW		購入	LFLG
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SMA490AW		小型	LWEBO
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SM490YA		小型	LWEBI
60		TCB	M 22* 65			0.508	30	S10TW		購入	LWEB
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SM490YA		小型	RWEBI

材料計算書

(単位 : mm, kg)

1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SMA490AW		小型	RWEBO	
60		TCB	M 22* 65			0.508	30	S10TW		購入	RWEB	
6	SPL	PL	110* 15	1020	117.8	13.2	79	SM490YA		小型	URIB	
42		TCB	M 22* 85			0.568	24	S10T		購入	URIB	
2	SPL	PL	110* 17	880	133.5	12.9	26	SM490YB		小型	LRIB	
12		TCB	M 22* 90			0.583	7	S10T		購入	LRIB	
								JOINT-1				1515 kg

本体 主桁 G1 JOINT-2												
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考	
1	SPL	PL	2130* 11	650	86.35	119.6	120	SMA490AW		小型	UF-U	
2	SPL	PL	80* 12	650	94.20	4.90	10	SMA490AW		小型	UF-LO	
4	SPL	PL	420* 12	650	94.20	25.7	103	SM490YA		小型	UF-LI	
176		TCB	M 22* 85			0.568	100	S10TW		購入	UFLG	
2	FILL	PL	80* 3.2	320	25.12	0.643	1	SPA-H		小型	UF-LO	
4	FILL	PL	420* 3.2	320	25.12	3.38	14	SS400		小型	UF-LI	
2	SPL	PL	80* 21	1070	164.9	14.1	28	SMA490BW		小型	LF-UO	
2	SPL	PL	880* 21	1070	164.9	155.3	311	SM490YB		小型	LF-UI	
2	SPL	PL	80* 20	1070	157.0	13.4	27	SMA490BW		小型	LF-L	
1	SPL	PL	1830* 20	1070	157.0	307.4	307	SMA490BW		小型	LF-L	
264		TCB	M 22* 110			0.643	170	S10TW		購入	LFLG	
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SMA490AW		小型	LWEBO	
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SM490YA		小型	LWEBI	
60		TCB	M 22* 65			0.508	30	S10TW		購入	LWEB	
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SM490YA		小型	RWEBI	
1	SPL	PL	951* 9	470	70.65	31.6	32	SMA490AW		小型	RWEBO	
60		TCB	M 22* 65			0.508	30	S10TW		購入	RWEB	
6	SPL	PL	110* 15	1020	117.8	13.2	79	SM490YA		小型	URIB	
42		TCB	M 22* 85			0.568	24	S10T		購入	URIB	
2	SPL	PL	110* 17	880	133.5	12.9	26	SM490YB		小型	LRIB	
12		TCB	M 22* 90			0.583	7	S10T		購入	LRIB	
								JOINT-2				1515 kg
								G1				53838 kg
								主桁				53838 kg
本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-1												
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考	
1	UFLG	PL	220* 10	11845	78.50	204.6	205	SMA400AW		小型		

材料計算書

(単位 : mm, kg)

1	WEB	PL	600* 9	11845	70.65	502.1	502	SMA400AW		小型	
1	LFLG	PL	220* 10	11845	78.50	204.6	205	SMA400AW		小型	
3	VSTF	PL	100* 9	600	70.65	4.24	13	SMA400AW		小型	
6	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	5	SMA400AW		吊金具	TURI
12	ROD	RB	16 φ	600	1.58	0.948	11	SS400		S. A	スラブ止め
							BLOCK-1		941 kg		
							2@ BLOCK-1		1882 kg		

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	220* 10	10795	78.50	186.4	186	SMA400AW		小型	
1	WEB	PL	600* 9	10795	70.65	457.6	458	SMA400AW		小型	
1	LFLG	PL	220* 10	10795	78.50	186.4	186	SMA400AW		小型	
2	VSTF	PL	100* 9	600	70.65	4.24	8	SMA400AW		小型	
6	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	5	SMA400AW		吊金具	TURI
11	ROD	RB	16 φ	600	1.58	0.948	10	SS400		S. A	スラブ止め
							BLOCK-2		853 kg		
							2@ BLOCK-2		1706 kg		

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-3											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	220* 10	10795	78.50	186.4	186	SMA400AW		小型	
1	WEB	PL	600* 9	10795	70.65	457.6	458	SMA400AW		小型	
1	LFLG	PL	220* 10	10795	78.50	186.4	186	SMA400AW		小型	
2	VSTF	PL	100* 9	600	70.65	4.24	8	SMA400AW		小型	
6	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	5	SMA400AW		吊金具	TURI
11	ROD	RB	16 φ	600	1.58	0.948	10	SS400		S. A	スラブ止め
							BLOCK-3		853 kg		
							2@ BLOCK-3		1706 kg		

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-4											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	220* 10	4450	78.50	76.9	77	SMA400AW		小型	
1	WEB	PL	600* 9	4450	70.65	188.6	189	SMA400AW		小型	
1	LFLG	PL	220* 10	4450	78.50	76.9	77	SMA400AW		小型	
1	VSTF	PL	100* 9	600	70.65	4.24	4	SMA400AW		小型	
2	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	2	SMA400AW		吊金具	TURI

材料計算書

(単位 : mm, kg)

5	ROD	RB	16 φ	600	1.58	0.948	5	SS400		S. A	スラブ止め	
							BLOCK-4					354 kg
							2@ BLOCK-4					708 kg

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-1												
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考	
1	SPL	PL	210* 9	320	70.65	4.75	5	SMA400AW		小型	UFLG	
2	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	4	SMA400AW		小型	UFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	UFLG	
2	SPL	PL	480* 9	320	70.65	10.9	22	SMA400AW		小型	WEB	
20		TCB	M 22* 65			0.508	10	S10TW		購入	WEB	
4	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	7	SMA400AW		小型	LFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	LFLG	
							JOINT-1					56 kg
							2@ JOINT-1					112 kg

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-2												
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考	
1	SPL	PL	210* 9	320	70.65	4.75	5	SMA400AW		小型	UFLG	
2	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	4	SMA400AW		小型	UFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	UFLG	
2	SPL	PL	480* 9	320	70.65	10.9	22	SMA400AW		小型	WEB	
20		TCB	M 22* 65			0.508	10	S10TW		購入	WEB	
4	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	7	SMA400AW		小型	LFLG	
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	LFLG	
							JOINT-2					56 kg
							2@ JOINT-2					112 kg

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-3											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	SPL	PL	210* 9	320	70.65	4.75	5	SMA400AW		小型	UFLG
2	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	4	SMA400AW		小型	UFLG
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	UFLG
2	SPL	PL	480* 9	320	70.65	10.9	22	SMA400AW		小型	WEB
20		TCB	M 22* 65			0.508	10	S10TW		購入	WEB
4	SPL	PL	80* 9	320	70.65	1.81	7	SMA400AW		小型	LFLG
8		TCB	M 22* 65			0.508	4	S10TW		購入	LFLG

材料計算書

(単位 : mm, kg)

JOINT-3											56 kg
2@ JOINT-3											112 kg
STL, STR											6338 kg
側縦桁											6338 kg
本体 ブラケット S1, S2 L側, R側											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	250* 13	1215	102.1	31.0	31	SMA400AW		小型	
1	WEB	PL	704* 9	1321	70.65	59.1	59	SMA400AW	90	小型	
1	LFLG	PL	250* 13	1215	102.1	31.0	31	SMA400AW		小型	
1	SPL	PL	240* 9	320	70.65	5.43	5	SMA400AW		小型	UFLG
2	SPL	PL	80* 12	320	94.20	2.41	5	SMA400AW		小型	UFLG
8		TCB	M 22* 70			0.523	4	S10TW		購入	UFLG
4	SPL	PL	80* 11	320	86.35	2.21	9	SMA400AW		小型	LFLG
8		TCB	M 22* 70			0.523	4	S10TW		購入	LFLG
2	SPL	PL	594* 9	320	70.65	13.4	27	SMA400AW		小型	WEB
2	FILL	PL	580* 4.5	155	35.33	3.18	6	SS400		小型	WEB
24		TCB	M 22* 75			0.538	13	S10TW		購入	WEB
5		TCB	M 22* 55			0.478	2	S10TW		購入	WEB
1	ROD	RB	16 φ	600	1.58	0.948	1	SS400		S. A	スラブ止め
L側, R側											197 kg
4@ L側, R側											788 kg
S1, S2											788 kg
本体 ブラケット C1~C6 L側, R側											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	250* 13	1215	102.1	31.0	31	SMA400AW		小型	
1	WEB	PL	704* 9	1321	70.65	59.1	59	SMA400AW	90	小型	
1	LFLG	PL	250* 13	1215	102.1	31.0	31	SMA400AW		小型	
1	SPL	PL	240* 9	320	70.65	5.43	5	SMA400AW		小型	UFLG
2	SPL	PL	80* 12	320	94.20	2.41	5	SMA400AW		小型	UFLG
8		TCB	M 22* 70			0.523	4	S10TW		購入	UFLG
4	SPL	PL	80* 11	320	86.35	2.21	9	SMA400AW		小型	LFLG
8		TCB	M 22* 70			0.523	4	S10TW		購入	LFLG
2	SPL	PL	594* 9	320	70.65	13.4	27	SMA400AW		小型	WEB
24		TCB	M 22* 65			0.508	12	S10TW		購入	WEB
5		TCB	M 22* 55			0.478	2	S10TW		購入	WEB

材料計算書

(単位 : mm, kg)

L側, R側	189 kg
12@ L側, R側	2268 kg
C1~C6	2268 kg
ブラケット	3056 kg
本体	63232 kg

有効桁	連乗		単位質量	面積	単品質量	質量
		m ²	m			
	なし	4桁 (※1)	3桁 (※2)	4桁 (※3)	小数1桁 (<1t), 整数 (※4)	整数 (※5)

丸め方法	単位質量		面積	単品質量	質量	0kgの場合
	m ²	m				
	四捨五入 (※6)	四捨五入 (※7)	四捨五入 (※8)	四捨五入 (※9)	四捨五入 (※10)	0 kg (※11)

プレートの計算方法

連乗なし

	有効桁	丸め方法
1. 面積 (m ²) Area = 幅 * 長さ	4桁 (※3)	四捨五入 (※8)
2. 単位質量 (kg/m ²) Tanj = 単重 (7850) * 厚	4桁 (※1)	四捨五入 (※6)
3. 単品質量 (kg) Tanp = Area * Tanj * ネット率	小数1桁 (<1t), 整数 (※4)	四捨五入 (※9)
4. 質量 (kg) W = 員数 * Tanp	整数 (※5)	四捨五入 (※10)
5. 質量が 0kg の場合 (※11) W = 0 kg		

材種の補足説明

- BN0 : 普通ボルト+六角ナット (1種)
 - BN1 : 普通ボルト+六角ナット (1種)+平座金1枚
 - BN : 普通ボルト+六角ナット (1種)+平座金2枚
 - BN01 : 普通ボルト+六角ナット (1種)+ばね座金1枚
 - BN11 : 普通ボルト+六角ナット (1種)+平座金1枚+ばね座金1枚
 - BN21 : 普通ボルト+六角ナット (1種)+平座金2枚+ばね座金1枚
- ※BN0, BN1, BN01, BN11, BN21の塗装面積はBNと同一とする。

材料計算書

(単位：mm, kg)

本体付属 排水装置 取付金具 K1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
16		PL	100* 6	80	47.10	0.377	6	SMA400AW		小型	本体付
32		PL	100* 6	446	47.10	2.10	67	SS400		小型	HDZT77
16		PL	100* 6	262	47.10	1.23	20	SS400		小型	HDZT77
32	2W, UN	BN	M 12* 40			0.075	2	SS400		購入	HDZT49
64	2W, UN	BN	M 12* 35			0.071	5	SS400		購入	HDZT49
							K1 100 kg				

本体付属 排水装置 取付金具 SB1											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
4		PL	70* 9	110	70.65	0.544	2	SMA400AW		小型	本体付
4		L	50* 50* 6	339	4.43	1.50	6	SS400		小型	HDZT77
4	20C形	UB	M10(20C)			0.128	1	SS400		購入	HDZT49
8	2W, UN	BN	M 12* 40			0.075	1	SS400		購入	HDZT49
							SB1 10 kg				

本体付属 排水装置 取付金具 SB2											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
4		PL	70* 9	110	70.65	0.544	2	SMA400AW		小型	本体付
4		L	50* 50* 6	375	4.43	1.66	7	SS400		小型	HDZT77
4	20C形	UB	M10(20C)			0.128	1	SS400		購入	HDZT49
8	2W, UN	BN	M 12* 40			0.075	1	SS400		購入	HDZT49
							SB2 11 kg				
							取付金具 121 kg				
							排水装置 121 kg				
							本体付属 121 kg				

付属 下部工検査路 A1橋台 脚上手摺											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
2	H-RAIL	PIPE	34* 2.3	1400	1.80	2.52	5	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	PIPE	21.7* 1.9	1600	0.928	1.48	6	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	L	65* 65* 6	1068	5.91	6.31	25	SS400		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	80* 6	115	47.10	0.433	2	SM400A		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	65* 6	65	47.10	0.199	1	SM400A		加工	HDZT77

材料計算書

(単位：mm, kg)

4	BASE	PL	150* 9	150	70.65	1.59	6	SM400A		加工	HDZT77
4	25C形	UB	M10(25C)			0.138	1	SS400		購入	HDZT49
8	15C形	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	HDZT49
16		HANC	M 16* 100			0.281	4	SS400		購入	HDZT49
2	H-RAIL	PIPE	34* 2.3	2000	1.80	3.60	7	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	PIPE	21.7* 1.9	2000	0.928	1.86	7	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	L	65* 65* 6	1068	5.91	6.31	25	SS400		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	80* 6	115	47.10	0.433	2	SM400A		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	65* 6	65	47.10	0.199	1	SM400A		加工	HDZT77
4	BASE	PL	150* 9	150	70.65	1.59	6	SM400A		加工	HDZT77
4	25C形	UB	M10(25C)			0.138	1	SS400		購入	HDZT49
8	15C形	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	HDZT49
16		HANC	M 16* 100			0.281	4	SS400		購入	HDZT49

脚上手摺

105 kg

A1橋台

105 kg

付属 下部工検査路 A2橋台 脚上手摺

員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
2	H-RAIL	PIPE	34* 2.3	1400	1.80	2.52	5	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	PIPE	21.7* 1.9	1600	0.928	1.48	6	STK400		加工	HDZT49
4	H-RAIL	L	65* 65* 6	1068	5.91	6.31	25	SS400		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	80* 6	115	47.10	0.433	2	SM400A		加工	HDZT77
4	H-RAIL	PL	65* 6	65	47.10	0.199	1	SM400A		加工	HDZT77
4	BASE	PL	150* 9	150	70.65	1.59	6	SM400A		加工	HDZT77
4	25C形	UB	M10(25C)			0.138	1	SS400		購入	HDZT49
8	15C形	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	HDZT49
16		HANC	M 16* 100			0.281	4	SS400		購入	HDZT49
1	H-RAIL	PIPE	34* 2.3	2000	1.80	3.60	4	STK400		加工	HDZT49
2	H-RAIL	PIPE	21.7* 1.9	2000	0.928	1.86	4	STK400		加工	HDZT49
2	H-RAIL	L	65* 65* 6	1068	5.91	6.31	13	SS400		加工	HDZT77
2	H-RAIL	PL	80* 6	115	47.10	0.433	1	SM400A		加工	HDZT77
2	H-RAIL	PL	65* 6	65	47.10	0.199	0	SM400A		加工	HDZT77
2	BASE	PL	150* 9	150	70.65	1.59	3	SM400A		加工	HDZT77
2	25C形	UB	M10(25C)			0.138		SS400		購入	HDZT49
4	15C形	UB	M10(15C)			0.118		SS400		購入	HDZT49
8		HANC	M 16* 100			0.281	2	SS400		購入	HDZT49
1	H-RAIL	PIPE	34* 2.3	1300	1.80	2.34	2	STK400		加工	HDZT49
2	H-RAIL	PIPE	21.7* 1.9	1300	0.928	1.21	2	STK400		加工	HDZT49
2	H-RAIL	L	65* 65* 6	1068	5.91	6.31	13	SS400		加工	HDZT77
2	H-RAIL	PL	80* 6	115	47.10	0.433	1	SM400A		加工	HDZT77
2	H-RAIL	PL	65* 6	65	47.10	0.199	0	SM400A		加工	HDZT77
2	BASE	PL	150* 9	150	70.65	1.59	3	SM400A		加工	HDZT77

材料計算書

(単位 : mm, kg)

2	25C形	UB	M10(25C)			0.138		SS400		購入	HDZT49
4	15C形	UB	M10(15C)			0.118		SS400		購入	HDZT49
8		HANC	M 16* 100			0.281	2	SS400		購入	HDZT49
脚上手摺											101 kg

付属 下部工検査路 A2橋台 昇降梯子											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位質量	単品質量	質量	材質	ネット	要素	備考
2	梯子	L	50* 50* 6	5000	4.43	22.2	44	SS400		加工	HDZT77
14	梯子	RB	22 φ	430	2.98	1.28	18	SS400		加工	HDZT77
8	転落リング	FB	50* 4.5	2101	1.77	3.72	30	SS400		加工	HDZT63
3	転落リング	FB	50* 4.5	3930	1.77	6.96	21	SS400		加工	HDZT63
16	2W, UN	BN	M 16* 40			0.147	2	SS400		購入	HDZT49
8	支持金具	FB	90* 6	318	4.24	1.35	11	SS400		加工	HDZT77_KA1
8	2W, UN	BN	M 16* 40			0.147	1	SS400		購入	HDZT49_KA1
8		HANC	M 16* 100			0.281	2	SS400		購入	HDZT49_KA1
昇降梯子											129 kg
A2橋台											230 kg
下部工検査路											335 kg
付属											335 kg

	階層1	
	本体	総計
板継手長 (m)		
T継手長 (m)	302.928	302.928

階層1	本体
-----	----

	階層2	
	主桁	総計
板継手長 (m)		
T継手長 (m)	302.928	302.928

溶接延長計算書

(単位：mm, m)

本体 主桁 G1												
階層員数	員数	部材名	幅	厚さ	板継幅	タイ°	換算率	板継手長(m)	T継長さ	線数	T継手長(m)	階層4
1	1	LWEB	1080	10					12863	4	51.452	BLOCK-1
1	1	RWEB	1080	10					12863	4	51.452	BLOCK-1
1	1	LWEB	1077	10					12140	4	48.560	BLOCK-2
1	1	RWEB	1077	10					12140	4	48.560	BLOCK-2
1	1	LWEB	1080	10					12863	4	51.452	BLOCK-3
1	1	RWEB	1080	10					12863	4	51.452	BLOCK-3
G1											302.928 m	
主桁											302.928 m	
本体											302.928 m	

塗装計算書

(単位：mm, m²)

本体 主桁 G1 BLOCK-1																	
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積										備考
							A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
1	LWEB	PL	1080* 10	12863		27.78	A	11.11	B	3.61	C	13.06			K	27.78	
1	RWEB	PL	1080* 10	12863		27.78	A	11.11	B	3.61	C	13.06			K	27.78	
1	UFLG	PL	2140* 20	12870		55.08	A	2.75	B	0.55	C	24.24			K	55.08	
1	//	PL	2140* 20	12870		55.08					D	17.08	E	10.47	K	55.08	
1	LFLG	PL	2440* 32	12670	90	55.65	A	25.60	B	7.23	C	22.82			K	55.65	
3	VSTF	PL	90* 9	420		0.23					C	0.23			K	0.23	WL
1	VSTF	PL	90* 9	715		0.13					C	0.13			K	0.13	WL
1	VSTF	PL	90* 9	420		0.08					C	0.08			K	0.08	WL
2	VSTF	PL	90* 9	715		0.26					C	0.26			K	0.26	WL
3	VSTF	PL	90* 9	420		0.23					C	0.23			K	0.23	WR
1	VSTF	PL	90* 9	715		0.13					C	0.13			K	0.13	WR
1	VSTF	PL	90* 9	420		0.08					C	0.08			K	0.08	WR
2	VSTF	PL	90* 9	715		0.26					C	0.26			K	0.26	WR
3	URIB	PL	180* 18	12845		13.87			B	0.83	C	13.04			K	13.87	
1	LRIB	PL	180* 18	12645		4.55			B	0.23	C	4.32			K	4.55	
1	DIA	PL	1080* 18	1890	90	3.67			B	1.84	C	1.84			K	3.67	S1
2	DUB	PL	670* 23	950	50	1.27									K	1.27	S1
4	HIKAE	PL	116* 13	400	90	0.33			B	0.17	C	0.17			K	0.33	S1
2	DIA	PL	1080* 9	1890		8.16					C	8.16			K	8.16	C1, C2
4	STF	PL	90* 10	440		0.32					CS	0.32			K	0.32	C1, C2
2	STF	PL	100* 10	900		0.36					CS	0.36			K	0.36	C1, C2
4	HIKAE	PL	121* 13	1890		1.83					C	1.83			K	1.83	C1, C2
4	CR-W	PL	320* 9	1890		4.84					C	4.84			K	4.84	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890		1.51					C	1.51			K	1.51	YRB-R1
4	CR-W	PL	320* 9	1890		4.84					C	4.84			K	4.84	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890		1.51					C	1.51			K	1.51	YRB-R1
3	CR-W	PL	320* 9	1890		3.63					C	3.63			K	3.63	YRB-R2
3	CR-F	PL	100* 10	1890		1.13					C	1.13			K	1.13	YRB-R2
548		STUD	22 φ * 150										E	6.58			
2	SOLE	PL	510* 32	520		1.06			B	-0.27					K	0.53	
14	HANG	PL	100* 9	120		0.34	A	0.29	B	0.05					K	0.34	TURI
1		PL	340* 20	340	30	0.07									K	0.07	H-HOLE
1		PL	300* 9	300	35	0.06									K	0.06	H-HOLE
6	BOLT	BN	M 16* 70			0.02											HDZT49
1	MIZU	PL	500* 9	2140	50	1.07			B	1.07					K	1.07	水切り板
2	MIZU	PL	132* 9	233		0.12			B	0.12					K	0.12	箱外水切り
1	MIZU	FB	50* 6	953		0.10					C	0.10			K	0.10	箱内水抜き材料
1	MIZU	FB	50* 6	961		0.10					C	0.10			K	0.10	箱内水抜き材料
1	MIZU	PL	75* 22	75	55	0.01									K	0.01	箱内水抜き材料
2		PL	100* 20	1080		0.43			B	0.22	C	0.22			K	0.43	JACK
2		PL	100* 20	1080		0.43			B	0.22	C	0.22			K	0.43	JACK
2	BASE	PL	200* 22	200		0.16									K	0.16	JACK
4		PL	230* 18	1080		1.99			B	0.99	C	0.99			K	1.99	支点上補剛材
4		PL	230* 18	1080		1.99			B	1.99					K	1.99	支点上補剛材
2	BR-U	PL	600* 13	275		0.66			B	0.33			E	0.33	K	0.66	S1-L, R
2	BR-W	PL	1086* 18	390	85	1.44			B	1.44					K	1.44	S1-L, R
2	BR-L	PL	250* 13	390		0.39			B	0.39					K	0.39	S1-L, R
4	BR-U	PL	600* 13	275		1.32	A	1.32							K	1.32	C1, C2-L, R

塗装計算書

(単位：mm, m²)

本体 主桁 G1 BLOCK-3																	
員数	部材名	材種	断面	長さ	補	全面積	塗装面積										備考
							A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
1	LWEB	PL	1080* 10	12863		27.78	A	11.11	B	3.61	C	13.06			K	27.78	
1	RWEB	PL	1080* 10	12863		27.78	A	11.11	B	3.61	C	13.06			K	27.78	
1	UFLG	PL	2140* 20	12870		55.08	A	2.75	B	0.55	C	24.24			K	55.08	
1	//	PL	2140* 20	12870		55.08					D	17.08	E	10.47	K	55.08	
1	LFLG	PL	2440* 32	12670	90	55.65	A	25.60	B	7.23	C	22.82			K	55.65	
2	VSTF	PL	90* 9	715		0.26					C	0.26			K	0.26	WL
1	VSTF	PL	90* 9	420		0.08					C	0.08			K	0.08	WL
1	VSTF	PL	90* 9	715		0.13					C	0.13			K	0.13	WL
3	VSTF	PL	90* 9	420		0.23					C	0.23			K	0.23	WL
2	VSTF	PL	90* 9	715		0.26					C	0.26			K	0.26	WR
1	VSTF	PL	90* 9	420		0.08					C	0.08			K	0.08	WR
1	VSTF	PL	90* 9	715		0.13					C	0.13			K	0.13	WR
3	VSTF	PL	90* 9	420		0.23					C	0.23			K	0.23	WR
3	URIB	PL	180* 18	12845		13.87			B	0.83	C	13.04			K	13.87	
1	LRIB	PL	180* 18	12645		4.55			B	0.23	C	4.32			K	4.55	
1	DIA	PL	1080* 18	1890	90	3.67			B	1.84	C	1.84			K	3.67	S2
2	DUB	PL	670* 23	950	50	1.27									K	1.27	S2
4	HIKAE	PL	116* 13	400	90	0.33			B	0.17	C	0.17			K	0.33	S2
2	DIA	PL	1080* 9	1890		8.16					C	8.16			K	8.16	C5, C6
4	STF	PL	90* 10	440		0.32					CS	0.32			K	0.32	C5, C6
2	STF	PL	100* 10	900		0.36					CS	0.36			K	0.36	C5, C6
4	HIKAE	PL	121* 13	1890		1.83					C	1.83			K	1.83	C5, C6
4	CR-W	PL	320* 9	1890		4.84					C	4.84			K	4.84	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890		1.51					C	1.51			K	1.51	YRB-R1
4	CR-W	PL	320* 9	1890		4.84					C	4.84			K	4.84	YRB-R1
4	CR-F	PL	100* 10	1890		1.51					C	1.51			K	1.51	YRB-R1
3	CR-W	PL	320* 9	1890		3.63					C	3.63			K	3.63	YRB-R2
3	CR-F	PL	100* 10	1890		1.13					C	1.13			K	1.13	YRB-R2
542		STUD	22 φ * 150										E	6.50			
2	SOLE	PL	510* 32	510		1.04			B	-0.26					K	0.52	
14	HANG	PL	100* 9	120		0.34	A	0.29	B	0.05					K	0.34	TURI
1		PL	340* 20	340	30	0.07									K	0.07	H-HOLE
1		PL	300* 9	300	35	0.06									K	0.06	H-HOLE
6	BOLT	BN	M 16* 70			0.02											HDZT49
1	MIZU	PL	500* 9	2140	50	1.07			B	1.07					K	1.07	水切り板
2	MIZU	PL	132* 9	233		0.12			B	0.12					K	0.12	箱外水切り
1	MIZU	FB	50* 6	953		0.10					C	0.10			K	0.10	箱内水抜き材料
1	MIZU	FB	50* 6	961		0.10					C	0.10			K	0.10	箱内水抜き材料
1	MIZU	PL	75* 22	75	55	0.01									K	0.01	箱内水抜き材料
2	BR-U	PL	600* 13	275		0.66			B	0.33			E	0.33	K	0.66	S2-L, R
2	BR-W	PL	1086* 18	390	85	1.44			B	1.44					K	1.44	S2-L, R
2	BR-L	PL	250* 13	390		0.39			B	0.39					K	0.39	S2-L, R
4	BR-U	PL	600* 13	275		1.32	A	1.32							K	1.32	C5, C6-L, R
4	BR-W	PL	736* 9	390	95	2.18	A	2.18							K	2.18	C5, C6-L, R
4	BR-L	PL	250* 13	390		0.78	A	0.78							K	0.78	C5, C6-L, R
2		PL	100* 20	1080		0.43			B	0.22	C	0.22			K	0.43	JACK
2		PL	100* 20	1080		0.43			B	0.22	C	0.22			K	0.43	JACK
2	BASE	PL	200* 22	200		0.16									K	0.16	JACK

塗装計算書

(単位 : mm, m²)

4		PL	230* 18	1080	1.99		B	0.99	C	0.99			K	1.99	支点上補剛材
4		PL	230* 18	1080	1.99		B	1.99					K	1.99	支点上補剛材
BLOCK-3						A	55.14	B	24.63	C	123.03	D	17.08	E	17.30
						CS	0.68	K	288.75						

本体 主桁 G1 JOINT-1																		
員数	部材名	材種	断面		長さ	初	全面積	塗装面積								備考		
1	SPL	PL	2130*	11	650		2.77					DS	1.08	ES	0.30	K	2.77	UF-U
2	SPL	PL	80*	12	650		0.21	AS	0.10							K	0.21	UF-L0
4	SPL	PL	420*	12	650		2.18					CS	1.09			K	2.18	UF-LI
176		TCB	M 22*	85			0.89	AB	0.02	CB	0.13	DB	0.61	EB	0.13			UFLG
2	FILL	PL	80*	3.2	320		0.10									K	0.10	UF-L0
4	FILL	PL	420*	3.2	320		1.08									K	1.08	UF-LI
2	SPL	PL	80*	21	1070		0.34	AS	0.17							K	0.34	LF-U0
2	SPL	PL	880*	21	1070		3.77					CS	1.88			K	3.77	LF-UI
2	SPL	PL	80*	20	1070		0.34	AS	0.17							K	0.34	LF-L
1	SPL	PL	1830*	20	1070		3.92	AS	1.96							K	3.92	LF-L
264		TCB	M 22*	110			1.34	AB	0.33			CB	1.00					LFLG
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89	AS	0.45							K	0.89	LWEB0
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89					CS	0.45			K	0.89	LWEBI
60		TCB	M 22*	65			0.30	AB	0.05			CB	0.25					LWEB
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89					CS	0.45			K	0.89	RWEBI
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89	AS	0.45							K	0.89	RWEB0
60		TCB	M 22*	65			0.30	AB	0.05			CB	0.25					RWEB
6	SPL	PL	110*	15	1020		1.35					CS	0.67			K	1.35	URIB
42		TCB	M 22*	85			0.21					CB	0.21					URIB
2	SPL	PL	110*	17	880		0.39					CS	0.19			K	0.39	LRIB
12		TCB	M 22*	90			0.06					CB	0.06					LRIB
JOINT-1							AS	3.30	CS	4.73	DS	1.08	ES	0.30	AB	0.45		
							CB	1.90	DB	0.61	EB	0.13	K	20.01				

本体 主桁 G1 JOINT-2																		
員数	部材名	材種	断面		長さ	初	全面積	塗装面積								備考		
1	SPL	PL	2130*	11	650		2.77					DS	1.08	ES	0.30	K	2.77	UF-U
2	SPL	PL	80*	12	650		0.21	AS	0.10							K	0.21	UF-L0
4	SPL	PL	420*	12	650		2.18					CS	1.09			K	2.18	UF-LI
176		TCB	M 22*	85			0.89	AB	0.02	CB	0.13	DB	0.61	EB	0.13			UFLG
2	FILL	PL	80*	3.2	320		0.10									K	0.10	UF-L0
4	FILL	PL	420*	3.2	320		1.08									K	1.08	UF-LI
2	SPL	PL	80*	21	1070		0.34	AS	0.17							K	0.34	LF-U0
2	SPL	PL	880*	21	1070		3.77					CS	1.88			K	3.77	LF-UI
2	SPL	PL	80*	20	1070		0.34	AS	0.17							K	0.34	LF-L
1	SPL	PL	1830*	20	1070		3.92	AS	1.96							K	3.92	LF-L
264		TCB	M 22*	110			1.34	AB	0.33			CB	1.00					LFLG
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89	AS	0.45							K	0.89	LWEB0
1	SPL	PL	951*	9	470		0.89					CS	0.45			K	0.89	LWEBI
60		TCB	M 22*	65			0.30	AB	0.05			CB	0.25					LWEB

塗装計算書

(単位 : mm, m²)

1	SPL	PL	951*	9	470	0.89						CS	0.45			K	0.89	RWEBI	
1	SPL	PL	951*	9	470	0.89	AS	0.45									K	0.89	RWEB0
60		TCB	M 22*	65		0.30	AB	0.05				CB	0.25						RWEB
6	SPL	PL	110*	15	1020	1.35						CS	0.67			K	1.35	URIB	
42		TCB	M 22*	85		0.21						CB	0.21						URIB
2	SPL	PL	110*	17	880	0.39						CS	0.19			K	0.39	LRIB	
12		TCB	M 22*	90		0.06						CB	0.06						LRIB

JOINT-2						AS	3.30	CS	4.73	DS	1.08	ES	0.30	AB	0.45				
						CB	1.90	DB	0.61	EB	0.13	K	20.01						
G1						A	173.26	B	49.25	C	362.74	D	54.62	E	44.14				
						AS	6.60	CS	11.50	DS	2.16	ES	0.60	AB	0.90				
						CB	3.80	DB	1.22	EB	0.26	K	824.42						
主桁						A	173.26	B	49.25	C	362.74	D	54.62	E	44.14				
						AS	6.60	CS	11.50	DS	2.16	ES	0.60	AB	0.90				
						CB	3.80	DB	1.22	EB	0.26	K	824.42						

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-1

員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積										備考	
1	UFLG	PL	220* 10	11845		5.21	A	2.03	B	0.57				E	2.61	K	5.21	
1	WEB	PL	600* 9	11845		14.21	A	11.23	B	2.98						K	14.21	
1	LFLG	PL	220* 10	11845		5.21	A	4.12	B	1.09						K	5.21	
3	VSTF	PL	100* 9	600		0.36	A	0.24	B	0.12						K	0.36	
6	HANG	PL	100* 9	120		0.14	A	0.12	B	0.02						K	0.14	TURI
12	ROD	RB	16 φ	600		0.36							E	0.36	K	0.36	スラブ止め	
BLOCK-1						A	17.74	B	4.78	E	2.97	K	25.49					
2@ BLOCK-1						A	35.48	B	9.56	E	5.94	K	50.98					

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-2

員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積										備考	
1	UFLG	PL	220* 10	10795		4.75	A	2.37					E	2.37	K	4.75		
1	WEB	PL	600* 9	10795		12.95	A	12.95								K	12.95	
1	LFLG	PL	220* 10	10795		4.75	A	4.75								K	4.75	
2	VSTF	PL	100* 9	600		0.24	A	0.24								K	0.24	
6	HANG	PL	100* 9	120		0.14	A	0.14								K	0.14	TURI
11	ROD	RB	16 φ	600		0.33							E	0.33	K	0.33	スラブ止め	
BLOCK-2						A	20.45	E	2.70	K	23.16							
2@ BLOCK-2						A	40.90	E	5.40	K	46.32							

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-3

員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積										備考	
1	UFLG	PL	220* 10	10795		4.75	A	2.37					E	2.37	K	4.75		
1	WEB	PL	600* 9	10795		12.95	A	12.95								K	12.95	
1	LFLG	PL	220* 10	10795		4.75	A	4.75								K	4.75	
2	VSTF	PL	100* 9	600		0.24	A	0.24								K	0.24	

塗装計算書

(単位 : mm, m²)

6	HANG	PL	100* 9	120	0.14	A	0.14							K	0.14	TURI
11	ROD	RB	16 φ	600	0.33							E	0.33	K	0.33	スラブ止め
BLOCK-3						A	20.45	E	2.70	K	23.16					
2@ BLOCK-3						A	40.90	E	5.40	K	46.32					

本体 側縦桁 STL, STR BLOCK-4																
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	220* 10	4450		1.96	A	0.43	B	0.55			E	0.98	K	1.96
1	WEB	PL	600* 9	4450		5.34	A	2.35	B	2.99					K	5.34
1	LFLG	PL	220* 10	4450		1.96	A	0.86	B	1.10					K	1.96
1	VSTF	PL	100* 9	600		0.12			B	0.12					K	0.12
2	HANG	PL	100* 9	120		0.05	A	0.02	B	0.02					K	0.05
5	ROD	RB	16 φ	600		0.15							E	0.15	K	0.15
BLOCK-4						A	3.66	B	4.78	E	1.13	K	9.58			
2@ BLOCK-4						A	7.32	B	9.56	E	2.26	K	19.16			

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-1																
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	SPL	PL	210* 9	320		0.13							ES	0.07	K	0.13
2	SPL	PL	80* 9	320		0.10	AS	0.05							K	0.10
8		TCB	M 22* 65			0.04	AB	0.01					EB	0.03		
2	SPL	PL	480* 9	320		0.61	AS	0.31							K	0.61
20		TCB	M 22* 65			0.10	AB	0.10								
4	SPL	PL	80* 9	320		0.20	AS	0.10							K	0.20
8		TCB	M 22* 65			0.04	AB	0.04								
JOINT-1						AS	0.46	ES	0.07	AB	0.15	EB	0.03	K	1.04	
2@ JOINT-1						AS	0.92	ES	0.14	AB	0.30	EB	0.06	K	2.08	

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-2																
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	SPL	PL	210* 9	320		0.13							ES	0.07	K	0.13
2	SPL	PL	80* 9	320		0.10	AS	0.05							K	0.10
8		TCB	M 22* 65			0.04	AB	0.01					EB	0.03		
2	SPL	PL	480* 9	320		0.61	AS	0.31							K	0.61
20		TCB	M 22* 65			0.10	AB	0.10								
4	SPL	PL	80* 9	320		0.20	AS	0.10							K	0.20
8		TCB	M 22* 65			0.04	AB	0.04								
JOINT-2						AS	0.46	ES	0.07	AB	0.15	EB	0.03	K	1.04	
2@ JOINT-2						AS	0.92	ES	0.14	AB	0.30	EB	0.06	K	2.08	

本体 側縦桁 STL, STR JOINT-3																
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	SPL	PL	210* 9	320		0.13							ES	0.07	K	0.13

塗装計算書

(単位 : mm, m²)

2	SPL	PL	80* 9	320	0.10	AS	0.05							K	0.10	UFLG
8		TCB	M 22* 65		0.04	AB	0.01					EB	0.03			UFLG
2	SPL	PL	480* 9	320	0.61	AS	0.31							K	0.61	WEB
20		TCB	M 22* 65		0.10	AB	0.10									WEB
4	SPL	PL	80* 9	320	0.20	AS	0.10							K	0.20	LFLG
8		TCB	M 22* 65		0.04	AB	0.04									LFLG

JOINT-3						AS	0.46	ES	0.07	AB	0.15	EB	0.03	K	1.04	
2@ JOINT-3						AS	0.92	ES	0.14	AB	0.30	EB	0.06	K	2.08	
STL, STR						A	124.60	B	19.12	E	19.00	AS	2.76	ES	0.42	
						AB	0.90	EB	0.18	K	169.02					
側縦桁						A	124.60	B	19.12	E	19.00	AS	2.76	ES	0.42	
						AB	0.90	EB	0.18	K	169.02					

本体 ブラケット S1, S2 L側, R側

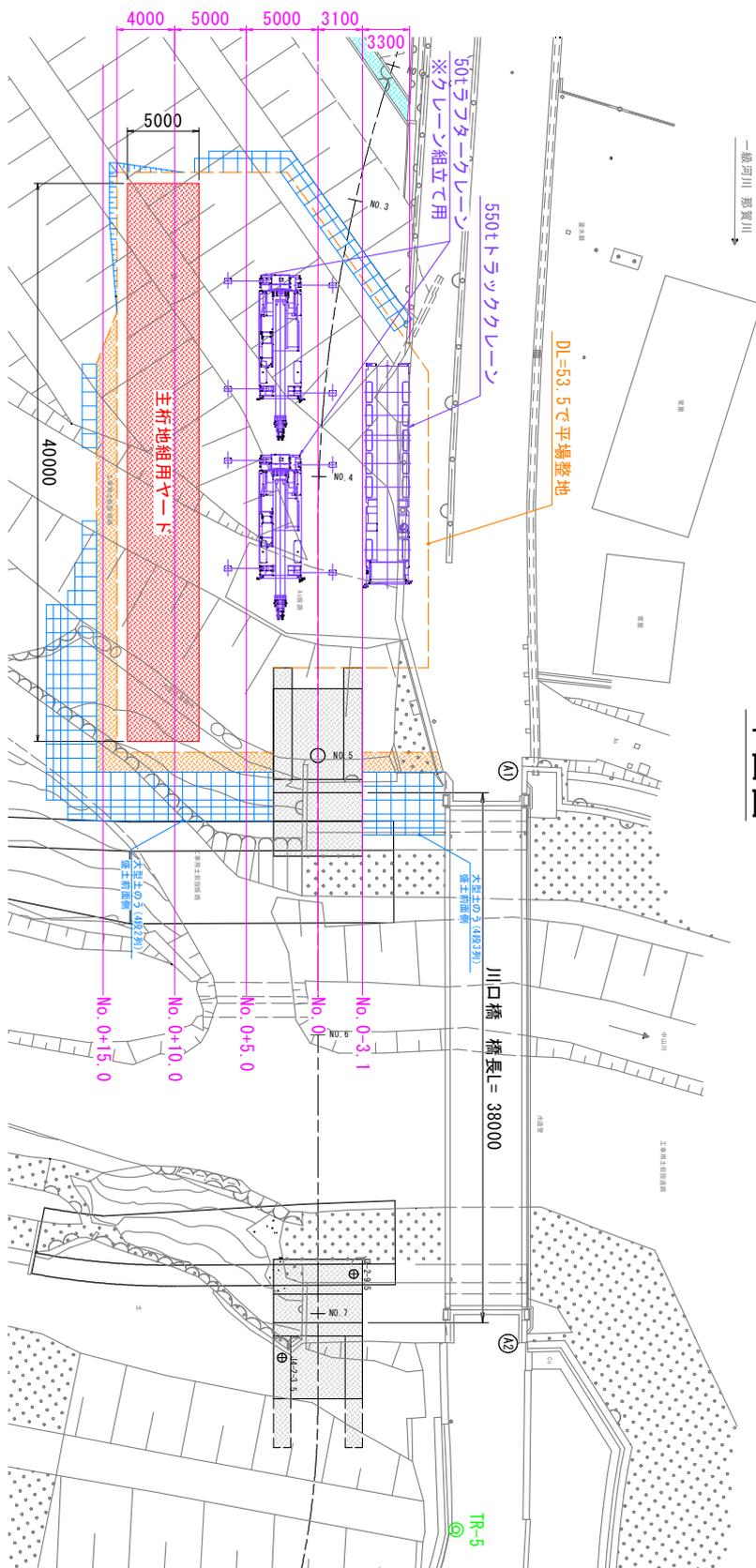
員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考			
1	UFLG	PL	250* 13	1215		0.61			B	0.30		E	0.30	K	0.61			
1	WEB	PL	704* 9	1321	90	1.67			B	1.67				K	1.67			
1	LFLG	PL	250* 13	1215		0.61			B	0.61				K	0.61			
1	SPL	PL	240* 9	320		0.15						ES	0.08	K	0.15	UFLG		
2	SPL	PL	80* 12	320		0.10	AS	0.05						K	0.10	UFLG		
8		TCB	M 22* 70			0.04			BB	0.01		EB	0.03			UFLG		
4	SPL	PL	80* 11	320		0.20			BS	0.10				K	0.20	LFLG		
8		TCB	M 22* 70			0.04			BB	0.04						LFLG		
2	SPL	PL	594* 9	320		0.76			BD	0.38				K	0.76	WEB		
2	FILL	PL	580* 4.5	155		0.36								K	0.36	WEB		
24		TCB	M 22* 75			0.12			BB	0.12						WEB		
5		TCB	M 22* 55			0.03			BB	0.03						WEB		
1	ROD	RB	16 φ	600		0.03						E	0.03	K	0.03	スラブ止め		
L側, R側									B	2.58	E	0.33	AS	0.05	BS	0.10	ES	0.08
									BB	0.20	EB	0.03	K	4.49				
4@ L側, R側									B	10.32	E	1.32	AS	0.20	BS	0.40	ES	0.32
									BB	0.80	EB	0.12	K	17.96				
S1, S2									B	10.32	E	1.32	AS	0.20	BS	0.40	ES	0.32
									BB	0.80	EB	0.12	K	17.96				

本体 ブラケット C1~C6 L側, R側

員数	部材名	材種	断面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	250* 13	1215		0.61	A	0.30				E	0.30	K	0.61	
1	WEB	PL	704* 9	1321	90	1.67	A	1.67						K	1.67	
1	LFLG	PL	250* 13	1215		0.61	A	0.61						K	0.61	
1	SPL	PL	240* 9	320		0.15	AS	0.08						K	0.15	UFLG
2	SPL	PL	80* 12	320		0.10	AS	0.05						K	0.10	UFLG
8		TCB	M 22* 70			0.04	AB	0.04								UFLG
4	SPL	PL	80* 11	320		0.20	AS	0.10						K	0.20	LFLG
8		TCB	M 22* 70			0.04	AB	0.04								LFLG
2	SPL	PL	594* 9	320		0.76	AS	0.38						K	0.76	WEB

数量根拠図

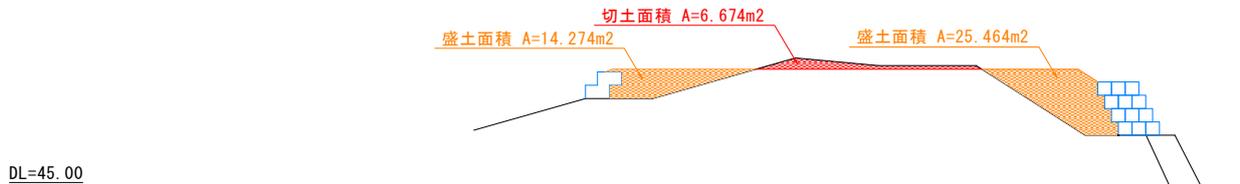
上部工施工(非出水期:その1)



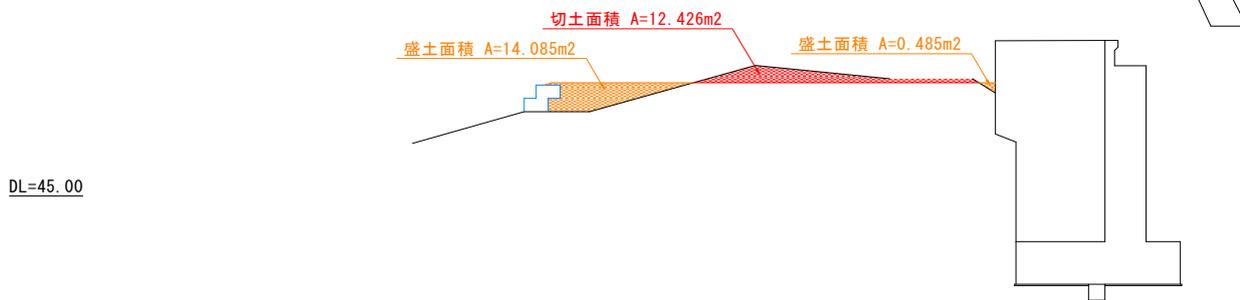
平面図

横断図

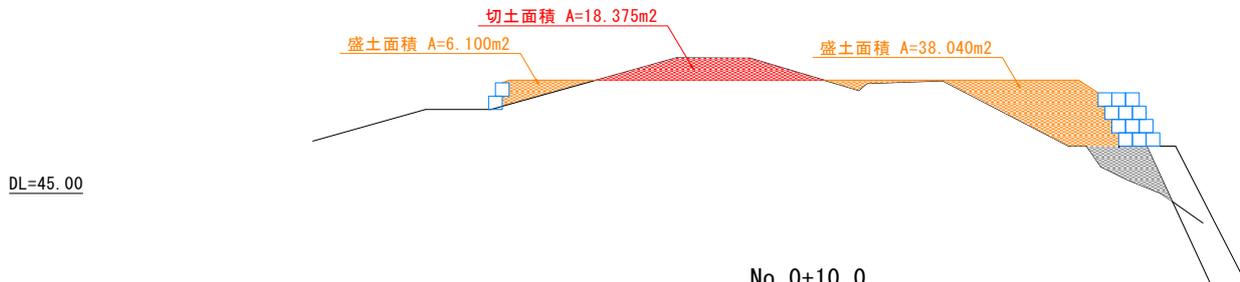
No. 0-3. 1



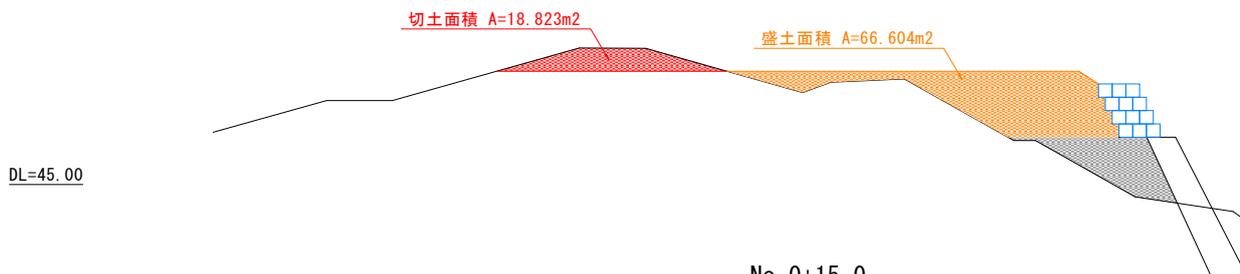
No. 0



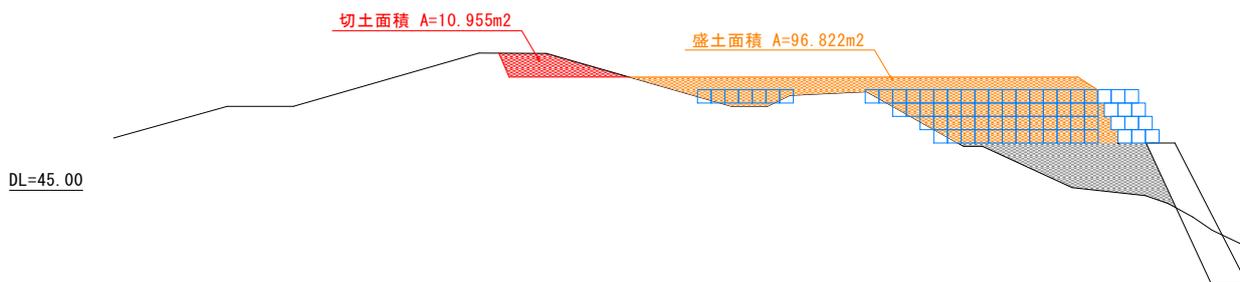
No. 0+5. 0



No. 0+10. 0



No. 0+15. 0



5. 1 床版工

項目	区分	単位	数量	備考
コンクリート体積	$\sigma_{ck}=27\text{N/mm}^2$	m ³	55.6	
型枠面積	鉄筋構造物	m ²	175.4	
	埋設型枠	m ²	54.3	平均厚：117mm
鉄筋質量	SD345	D16～D25	kg	17,826
		D13	kg	191
		合計	kg	18,017
養生工		m ²	235.0	

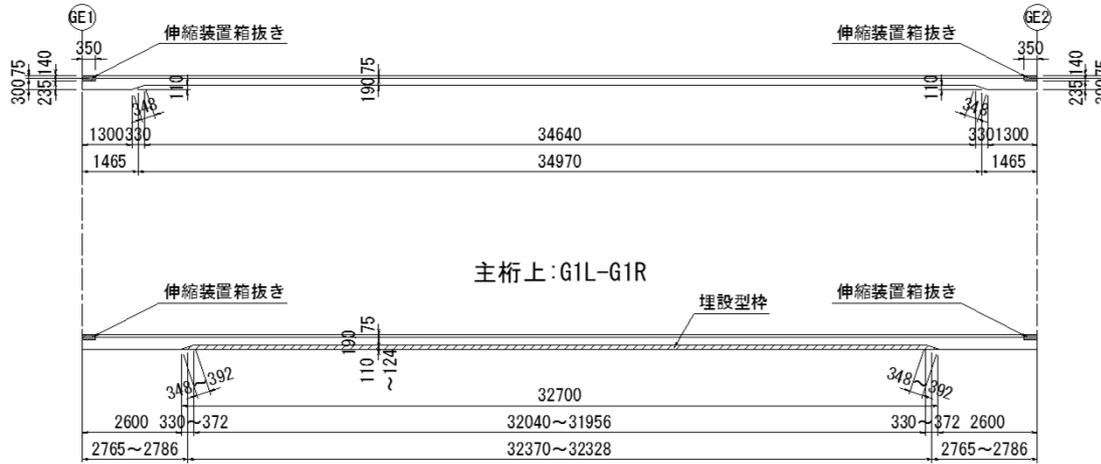
床版 形状図

平面図

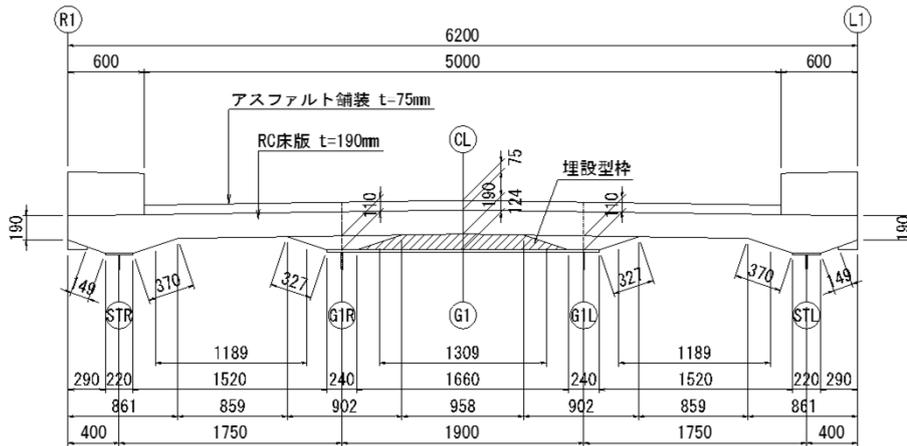


側面図

主桁間: G1L-STL, G1R-STR



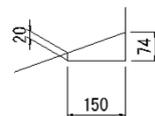
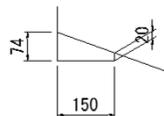
断面図



水切り詳細

R側

L側



1. コンクリート体積

($\sigma_{ck}=27\text{N/mm}^2$)

a. 主版

			$6.200 \times 0.190 \times 37.900$	=	44.646
水切り	L側		$1/2 \times (0.074 + 0.020) \times 0.150 \times 37.900$	=	0.267
	R側		$1/2 \times (0.074 + 0.020) \times 0.150 \times 37.900$	=	0.267
伸縮装置箱抜き(控除)	GE1	-	$0.350 \times 0.140 \times 5.000$	=	-0.245
	GE2	-	$0.350 \times 0.140 \times 5.000$	=	-0.245
					$\Sigma V1 = 44.690 \text{ m}^3$

b. ハンチ部

STL			$1/2 \times (0.861 + 0.220) \times 0.110 \times 37.900$	=	2.253
G1L			$1/2 \times (0.902 + 0.240) \times 0.110 \times 37.900$	=	2.380
G1R			$1/2 \times (0.902 + 0.240) \times 0.110 \times 37.900$	=	2.380
STR			$1/2 \times (0.861 + 0.220) \times 0.110 \times 37.900$	=	2.253
					$\Sigma V2 = 9.266 \text{ m}^3$

c. 打ち下し部

GE1・GE2	STL-G1L間		$1.189 \times 0.110 \times 1.465 \times 2$	=	0.383
	G1L-G1R間		$1.309 \times 0.117 \times 2.776 \times 2$	=	0.850
	G1R-STR間		$1.189 \times 0.110 \times 1.465 \times 2$	=	0.383
					$\Sigma V3 = 1.616 \text{ m}^3$

床版コンクリート集計表

部 位	数量(m ³)
主 版	44.690
ハンチ部	9.266
打ち下し部	1.616
合 計	55.572

2. 型枠面積

(鉄筋構造物)

a. 底枠

張出部	L1-STL	0.149 x 37.900	=	5.647
	STR-R1	0.149 x 37.900	=	5.647
主桁間	STL-G1L	0.859 x 37.900	=	32.556
	G1R-STR	0.859 x 37.900	=	32.556
ハンチ	STL-G1L	(0.370 + 0.327)x 37.900	=	26.416
	G1R-STR	(0.370 + 0.327)x 37.900	=	26.416
打下し	GE1・GE2	1.520 x 1.300 x 2 x 2	=	7.904
		0.348 x 1.189 x 2 x 2	=	1.655
水切り	L側・R側	0.150 x 37.900 x 2	=	11.370
				ΣA1 = 150.167 m ²

b. 側枠

主版	L側・R側	0.190 x 37.900 x 2	=	14.402
水切り	L側	(0.074 + 0.020)x 37.900	=	3.563
	R側	(0.074 + 0.020)x 37.900	=	3.563
				ΣA2 = 21.528 m ²

c. 妻枠

GE1・GE2	主版	(0.190+ 0.110)x 6.200 x 2	=	3.720
	張出部(控除)	L側・R側 - 1/2 x 0.290 x 0.110 x 2 x 2	=	-0.064
	水切り	L側 1/2 x(0.074 + 0.020)x 0.150 x 2	=	0.014
		R側 1/2 x(0.074 + 0.020)x 0.150 x 2	=	0.014
				ΣA3 = 3.684 m ²

床版型枠集計表

部位	数量(m ²)
底枠	150.167
側枠	21.528
妻枠	3.684
合計	175.379

(2) 埋設型枠

(平均厚 : 117mm)

$$1.660 \times 32.700 = 54.28 \text{ m}^2$$

3. 鉄筋質量(SD345)

鉄筋集計表 (kg)

径 別	床 版	合 計
D19	17,107	17,826
D16	719	
D13	191	191
合 計	18,017	18,017

4. 養生工

$$6.200 \times 37.900$$

$$= 234.980 \text{ m}^2$$

床版 鉄筋質量表

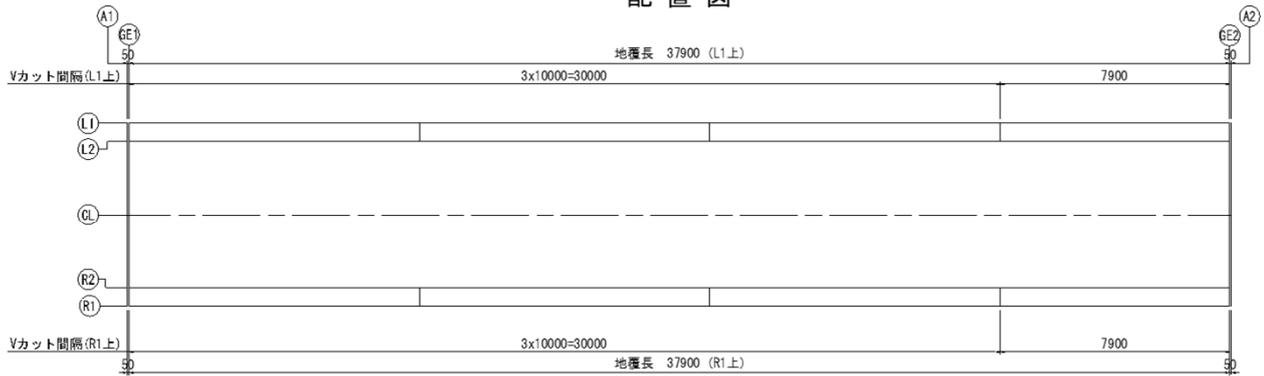
記号	径	長さ	本数	単質	質量/本	質量	備考
S1	D19	6100	20	2.25	13.73	275	
S2	D19	6130	20	2.25	13.79	276	
S3	D19	6100	116	2.25	13.73	1593	
S4	D19	5620	233	2.25	12.65	2947	
S5	D19	3210	234	2.25	7.22	1689	
S6	D19	1200	232	2.25	2.70	626	
H1-1a	D19	7220	21	2.25	16.25	341	
H1-1b	D19	8320	20	2.25	18.72	374	
H1-2	D19	12000	82	2.25	27.00	2214	
H1-3a	D19	8320	21	2.25	18.72	393	
H1-3b	D19	7220	20	2.25	16.25	325	
H2-1a	D19	6000	22	2.25	13.50	297	
H2-1b	D19	7420	21	2.25	16.70	351	
H2-2	D19	12000	86	2.25	27.00	2322	
H2-3a	D19	7420	22	2.25	16.70	367	
H2-3b	D19	6000	21	2.25	13.50	284	
H3-1	D19	2490	34	2.25	5.60	190	(平均長)
H3-2	D19	2490	52	2.25	5.60	291	
H4-1a	D19	7000	4	2.25	15.75	63	
H4-1b	D19	8480	6	2.25	19.08	114	
H4-2	D19	12000	20	2.25	27.00	540	
H4-3a	D19	8480	4	2.25	19.08	76	
H4-3b	D19	7000	6	2.25	15.75	95	
H5-1a	D19	7000	4	2.25	15.75	63	
H5-1b	D19	8480	4	2.25	19.08	76	
H5-2	D19	12000	16	2.25	27.00	432	
H5-3a	D19	8480	4	2.25	19.08	76	
H5-3b	D19	7000	4	2.25	15.75	63	
K1	D16	1180	72	1.56	1.84	132	
J1	D16	1620	232	1.56	2.53	587	
J2-1	D13	7000	4	0.995	6.97	28	
J2-2	D13	12000	8	0.995	11.94	96	
J2-3	D13	5910	4	0.995	5.88	24	
J3	D13	1170	34	0.995	1.16	39	(平均長)
J4	D13	1900	2	0.995	1.89	4	
D1	D19	1250	96	2.25	2.81	270	
D2	D19	1170	32	2.25	2.63	84	
合計						18017 kg	
SD345					D19	17107 kg	
SD345					D16	719 kg	
SD345					D13	191 kg	

5. 2 地覆工

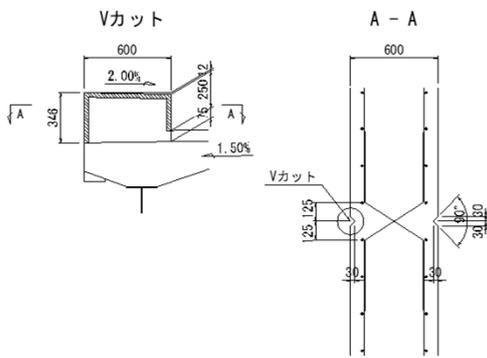
項目	区分	単位	数量	備考	
コンクリート体積	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$	m ³	15.3		
型枠面積	鉄筋構造物	m ²	51.7		
鉄筋質量	SD345	D13	kg	870	
		D13	kg	34	エポキシ樹脂塗装鉄筋
		合計	kg	904	
Vカット		箇所	6		

地覆形状図

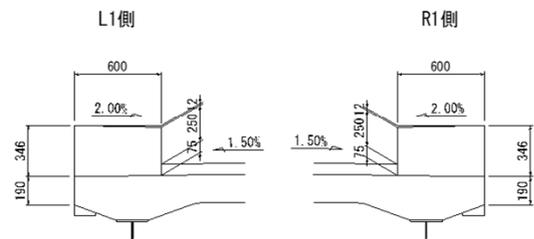
配置図



断面図



標準部



1. コンクリート体積

($\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$)

L側・R側

$$1/2 \times (0.346 + 0.325) \times 0.600 \times 37.900 = 7.629$$

$$\Sigma V1 = 7.629 \text{ m}^3$$

$$2 \times \Sigma V = 15.258 \text{ m}^3$$

2. 型枠面積

L側・R側

$$\text{側枠} \quad (0.346 + 0.325) \times 37.900 = 25.431$$

$$\text{妻枠} \quad 1/2 \times (0.346 + 0.325) \times 0.600 \times 2 = 0.403$$

$$\Sigma A1 = 25.834 \text{ m}^2$$

$$2 \times \Sigma A = 51.668 \text{ m}^2$$

3. 鉄筋質量 (SD345)

鉄筋集計表

径別	L側・R側	数量(kg)
D13	870	870
D13(エポキシ樹脂塗装鉄筋)	34	34
合計	904	904

4. Vカット

$$\text{L側・R側} \quad 3 \times 2 = 6$$

$$\text{合計} = 6 \text{ 箇所}$$

鉄筋質量計算表

L側・R側

鉄筋番号	径	長さ	本数	単質	質量/本	質量	備考
L1	D13	1750	12	0.995	1.74	21	
L2	D13	1640	141	0.995	1.63	230	
HL1	D13	9780	5	0.995	9.73	49	
HL2	D13	9750	10	0.995	9.70	97	
HL3	D13	7680	5	0.995	7.64	38	
XL1	D13	1450	12	0.995	1.44	17	※
合計						452 kg	
				SD345	D13	435 kg	
エポキシ樹脂塗装鉄筋				SD345	D13	17 kg	
2箇所分 合計						904 kg	
2箇所分				SD345	D13	870 kg	
2箇所分 エポキシ樹脂塗装鉄筋				SD345	D13	34 kg	
※印は、エポキシ樹脂塗装鉄筋を示す。							

5. 4 床版型枠用吊金具

項目	規格・形状	単位	数量	備考
床版型枠用吊金具	STL	個	88	
	G1L	個	44	
	G1R	個	44	
	STR	個	88	
	合計	個	264	

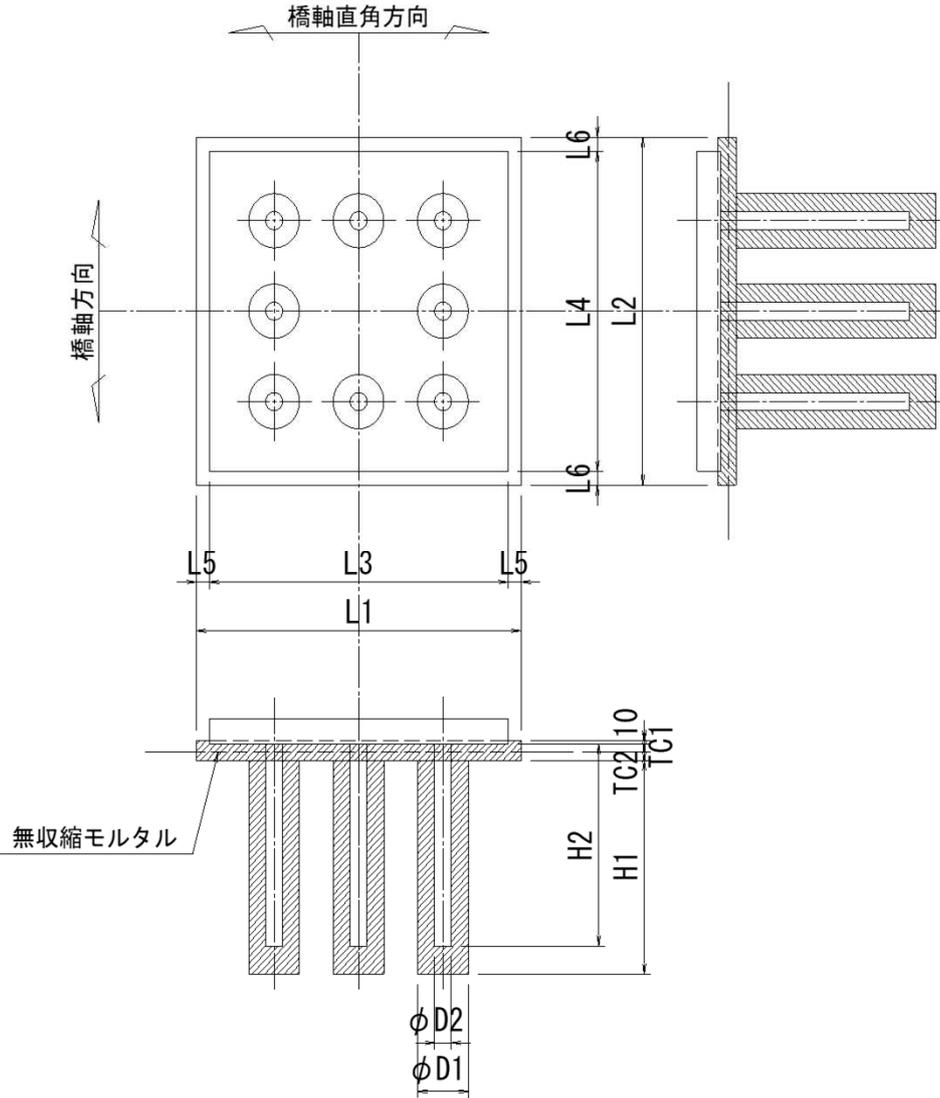
5. 5 支承工

項目	規格・形状	単位	数量	備考
ゴム支承	A1橋台 G1L, G1R 可動ゴム支承	基	2	支承1基当り 1215.6kg
		kg	2,431	
	A2橋台 G1L, G1R 固定ゴム支承	基	2	支承1基当り 1297.6kg
		kg	2,595	
後打ちコンクリート	無収縮モルタル	m ³	0.6	

1. 後打ちコンクリート(無収縮モルタル)

A1橋台	G1L, G1R	=	0.3
A2橋台	G1L, G1R	=	0.3
合計		=	0.6 m ³

支承箱抜き詳細図



		L1	L2	L3	L4	L5	L6	H1	H2	D1	D2	TC1	TC2	本数
A1橋台	G1L, G1R	1290	850	1110	670	90	90	770	730	150	60	30	30	8
A2橋台	G1L, G1R	1290	850	1110	670	90	90	890	850	150	65	30	30	8

注記) 上記表の本数は、アンカーボルト本数を示す。

A1橋台

G1L, G1R	1.290	*	0.850	*	(0.030 + 0.030 + 0.010)	=	0.077
	0.150	^ 2 *	$\pi/4$	*	0.770 * 8	=	0.109
	- 1.110	*	0.670	*	0.010	=	-0.007
	- 0.060	^ 2 *	$\pi/4$	*	0.730 * 8	=	-0.017
					小計	=	0.162 m ³
					小計* 2	=	0.324 m ³

A1橋台 合計	=	0.3 m ³
---------	---	--------------------

A2橋台

G1L, G1R	1.290	*	0.850	*	(0.030 + 0.030 + 0.010)	=	0.077
	0.150	^ 2 *	$\pi/4$	*	0.890 * 8	=	0.126
	- 1.110	*	0.670	*	0.010	=	-0.007
	- 0.065	^ 2 *	$\pi/4$	*	0.850 * 8	=	-0.023
					小計	=	0.173 m ³
					小計* 2	=	0.346 m ³

A2橋台 合計	=	0.3 m ³
---------	---	--------------------

5. 6 伸縮装置

項目	規格・形状		単位	数量	備考
伸縮装置延長	車道部	遊間 50mm用	m	5.0	A1橋台
		遊間 50mm用	m	5.0	A2橋台

5. 7 排水装置

項目	規格・形状	単位	L側	R側	合計	備考
排水柵	400x654	個	4	4	8	FRP
排水管取付延長	VP200A	m	8.1	8.1	16.2	
加工管	V1	個	1	1	2	VP200A
	V2	個	2	2	4	VP200A
	V3	個	1	1	2	VP200A
TSバルブソケット	25A	個	2	2	4	
ゴム板	50 x 1 x 80	個	4	4	8	クロロプレンゴム
支持金具	VP200A用	個	8	8	16	K1
	VP25A用	個	4	4	8	SB1, SB2

L側

1. 排水管取付延長

VP200A

$$\frac{(2.100 - 0.080) \times 4}{\text{合計}} = \frac{8.08}{8.08 \text{ m}}$$

R側

1. 排水管取付延長

VP200A

$$\frac{(2.100 - 0.080) \times 4}{\text{合計}} = \frac{8.08}{8.08 \text{ m}}$$

5. 8 防護柵

項目	規格・形状	単位	数量	備考
防護柵延長		m	75.8	

L側 = 37.90

R側 = 37.90

75.80 m

5. 9 ゴム板

工種	規格・形状	単位	数量	備考
マンホール	480x3x680	枚	2	クロロプレンゴム
	φ 60x15 (φ 18孔用)	枚	2	フッ素ゴム
	φ 60x53 (φ 18孔用)	枚	2	フッ素ゴム

見積単価一覧表

工 事 名	R7那土 那賀川(川口橋) 那賀・和食 橋梁上部工事(1)(担い手確保型)			
名 称	規 格	単 位	単 価	備 考
可動ゴム支承装置	最大反力1193KN	基	3,530,000	暫定単価
固定ゴム支承装置	最大反力1193KN	基	3,750,000	暫定単価
排水樹	FC250	組	175,000	暫定単価
排水管	V1、VP200A×2208	m	13,000	暫定単価
排水管	V2、VP200A×2208	m	9,900	暫定単価
排水管	V3、VP200A×2208	m	13,000	暫定単価
排水管用取付金具	K1、L400(亜鉛メッキ)	組	25,000	暫定単価
高欄兼用車両防護柵(C種)	NC-42EB-85	m	83,700	
高欄兼用車両防護柵(C種)	溶接継ぎ加工費	箇所	49,300	
高欄兼用車両防護柵(C種)	端部エンドキャップ	箇所	15,300	
マンホール ゴム板	480×3×680	枚	5,000	暫定単価
マンホール ゴム板	φ60×15	枚	500	暫定単価
マンホール ゴム板	φ60×53	枚	2,000	暫定単価
※以下は、週休2日補正として計上している金額の合計額を参考値として示したものです。				
直接工事費分	通期の4週8休経費補正	式	436,362	
共通仮設費分	通期の4週8休経費補正	式	397,000	